



PARIQUIP
MATÉRIELS DE FORAGE

CATALOGUE GENERAL

Z.A. du Bois de la Motte
28260 GUAINVILLE
Tél.: 02 32 07 02 22
Fax : 02 32 07 02 12

www.pariquip.fr - contact@pariquip.fr

Distributeur :





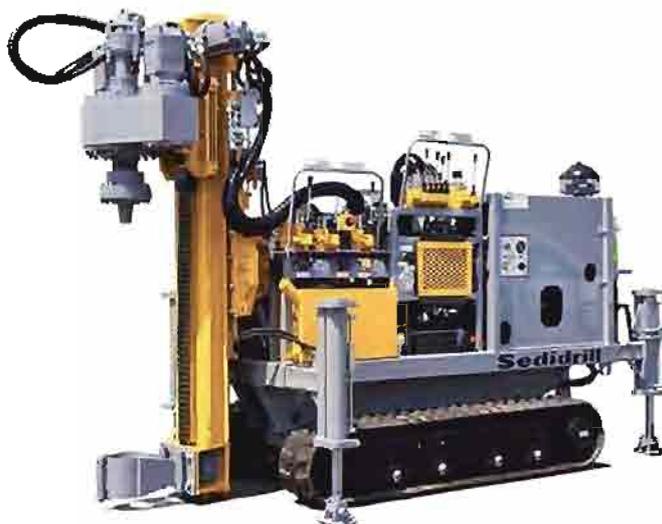
PARIQUIP

Location matériels de forage



Machine de fondation
MDT 80 B / MDT 40K

Machine de
micro-pieux
Sedidrill 210/50



Centrale
d'injection



SOMMAIRE MATERIELS

• FOREUSES MDT	P. 4
• CENTRALE D'INJECTION	P. 8
• PRODUITS DE FORAGE	P. 9
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT HORS TROU NW	P. 10
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT MAXBIT	P. 11
• TUBAGE MAXBIT	P. 13
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT ULTRA MAXBIT	P. 14
• TUBAGE ULTRA MAXBIT / SYMMETRIX	P. 18
• TUBAGE ODEX / OWDS / TDEX	P. 19
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT TDEX (TYPE ODEX)	P. 20
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT OWDS	P. 21
• MARTEAUX FOND DE TROU ET TAILLANTS NUMA	P. 22
• MARTEAUX FOND DE TROU ET TAILLANTS À CIRCULATION INVERSE NUMA	P. 23
• SYSTEME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT NUMA SUPERJAWS	P. 24
• GRAISSEUR DE LIGNE NUMA POUR MARTEAU FOND DE TROU	P. 24
• MARTEAUX FOND DE TROU ET TAILLANTS	P. 25
• TAILLANTS FOND DE TROU	P. 30
• MARTEAUX FOND DE TROU COURTS	P. 30
• TAILLANTS ALÉSEURS	P. 30
• CLUSTER DRILL	P. 32
• CLUSTER DRILL POUR TUBAGE À L'AVANCEMENT	P. 33
• CLUSTER DRILL CIRCULATION INVERSE	P. 33
• GRAISSEUR DE LIGNE POUR MARTEAU FOND DE TROU	P. 34
• AMORTISSEUR POUR MARTEAUX FOND DE TROU	P. 35
• CLÉ DE DEVISSAGE POUR MARTEAU FOND DE TROU, RACCORDS, AUTRES	P. 36
• TIGES DE FORAGE STANDARD ET À CIRCULATION INVERSE	P. 39
• RACCORDS D'ADAPTATION	P. 42
• TOURET KING ET AUTRES TOURETS POUR INJECTION	P. 44
• TUBAGE DOUBLE TÊTE ET COURONNE	P. 46
• OUTILS PDC	P. 52
• TUBAGE À L'AVANCEMENT ROTA-ODEX / MAXBIT / TAILLANT	P. 53
• TRILAME	P. 56
• TARRIÈRES ET OUTILS	P. 57
• TRICÔNE	P. 61
• TIGES ET OUTILS DE ROTOPERCUSION	P. 64
• RIDGID CLÉ À GRIFFE ET CLÉ À CHAÎNE	P.67



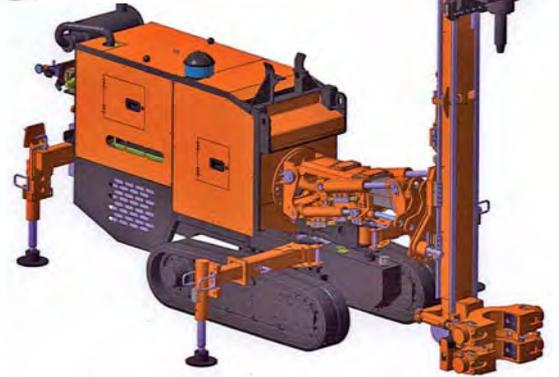
• **DISTRIBUTEUR EXCLUSIF POUR
LA FRANCE DES FOREUSES MDT**



Mc DRILL TECHNOLOGY

MDT 80 B

Multipurpose Drills



MDT 80 VEG

Geothermal Drills



MDT 40K

Multi-use Drills



MDT 80 V

Vertical Drills

MDT 200 BEG

Geothermal Drills

>> *D'autres modèles sont disponibles*

>> *Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial machines*



MDT 140 B

Multipurpose Drills



MDT 180 B

Multipurpose Drills



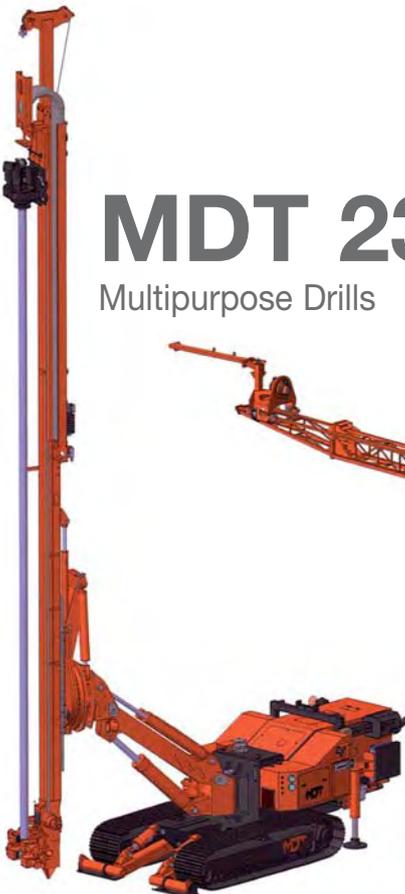
MDT 640 GM

Forepoling Drills



MDT 230 B

Multipurpose Drills



MDT 230 K

Multi-use Drills



>> *D'autres modèles sont disponibles*

>> *Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial machines*



CENTRALE D'INJECTION



POMPE À VIS

>> D'autres modèles sont disponibles

>> Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial machines

PRODUITS DE FORAGE



- Polymère de synthèse en poudre ou liquide
- Polymère biodégradable
- Produits spéciaux pour forage à l'air, fluidifiant des argiles, et lubrifiant
- Billes de bentonite pour le rebouchage des fondages ou isolation des formations aquifères
- Diverses bentonites et bentonites géothermiques

>> Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial machines

Systeme de tubage à l'avancement
MAXBIT ROTO-PERCUSSION

POUR TUBE NW (DIAMÈTRE 88,9 X 76,1)

Diamètre ouvert : 95 mm

Diamètre du guide : 75 mm

Diamètre refermé : 68 mm



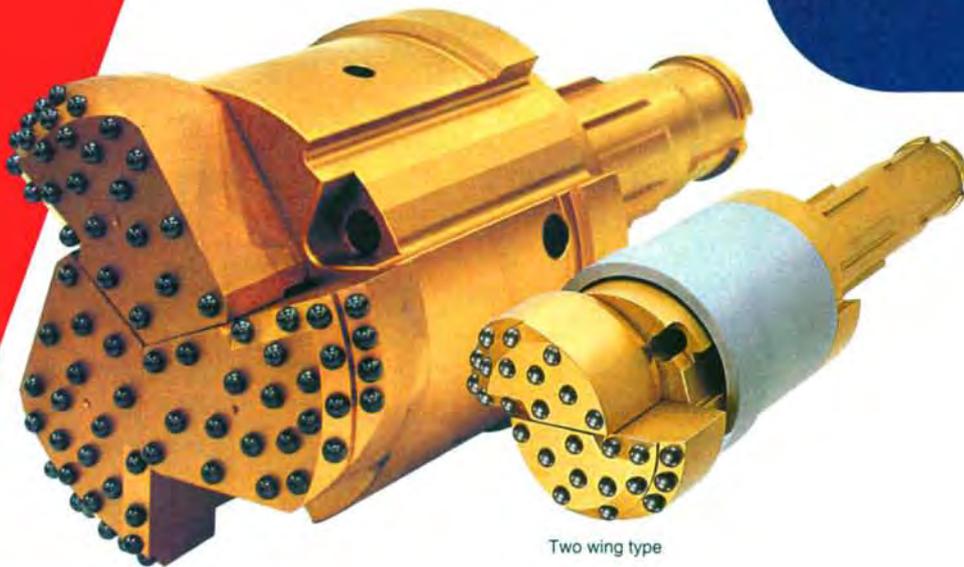


DIABIT

GK11A

SUPER MAXBIT

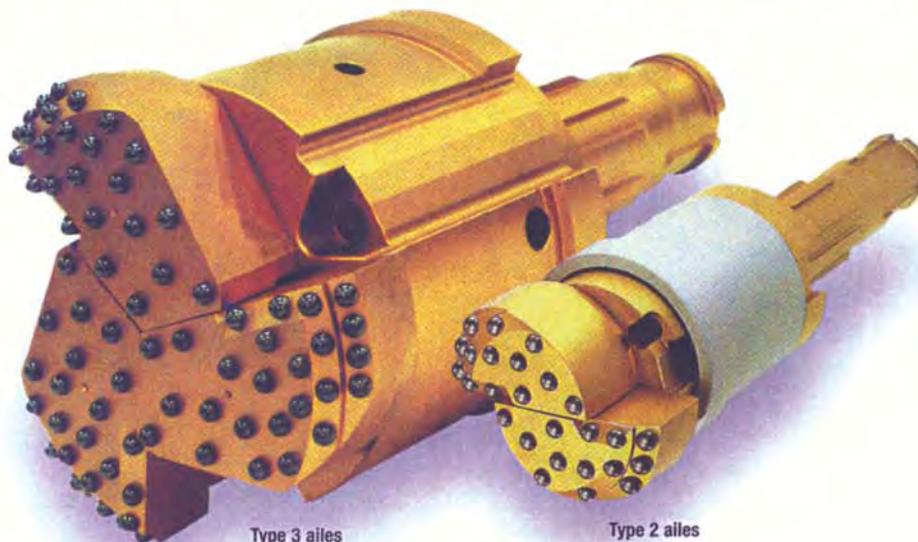
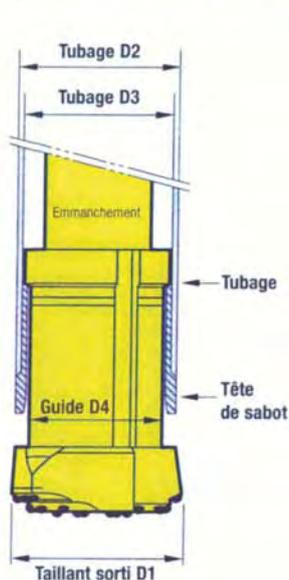
Systeme de tubage à l'avancement



Three wing type

Two wing type

SUPER MAXBIT

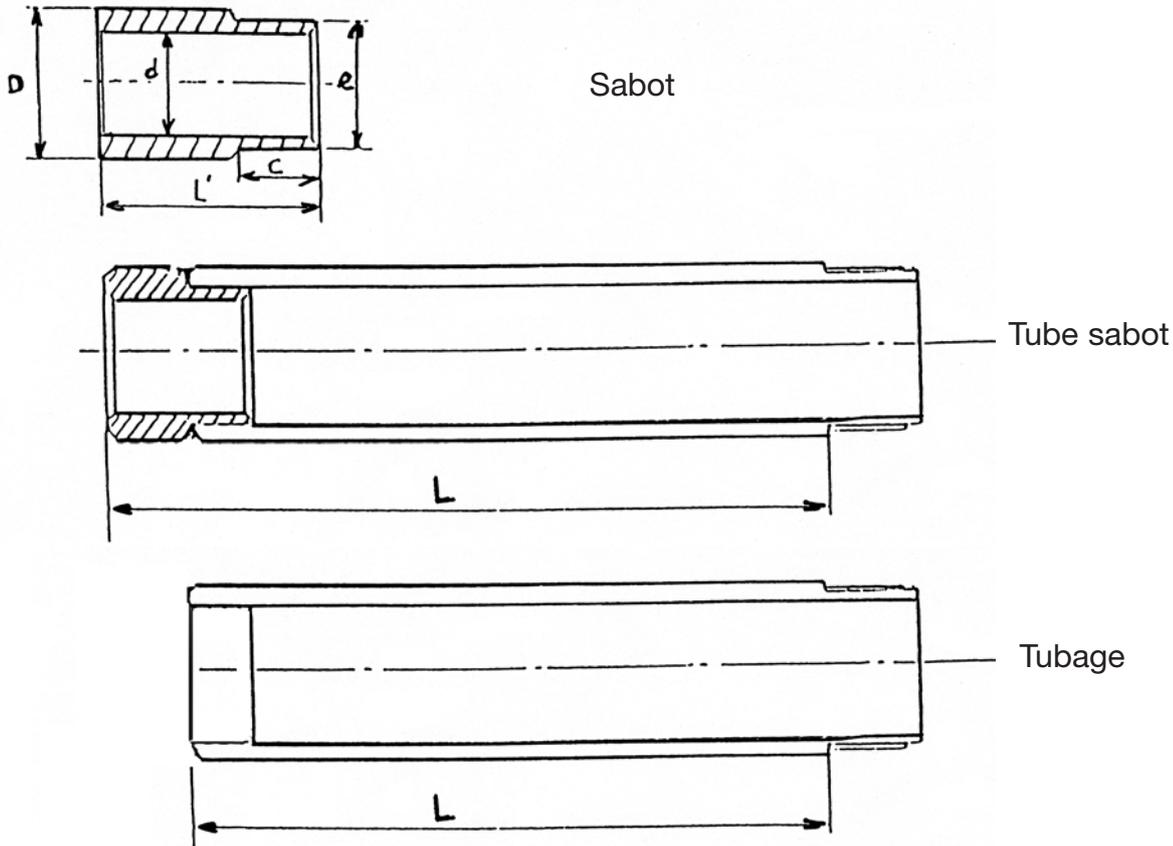


Type	Type 2 ailes	Type 3 ailes	EXTENSION DU TAILLANT		TUBAGE UTILISÉ			GUIDAGE D4 mm	Marteau fond de trou	❖ 1	❖ 2	❖ 3	❖ 4	❖ 5
			Sorti D1 mm	Rétracté mm	Max. O.D. mm	Min. I.D mm	Taille in.							
68	•		95	68	89,1	78,1	3"	69	DHD065, MACH20					
90	•		125	91	114,3	102,0	4"	92	DHD3.5, COP32, MACH33					
115	•		152	114	141,3	126,6	5"	115	SD-4, DHD304AP, COP42 MACH44, N4	↑				↑
128sc	•		172	127	152	132	4"	128	DHD 340, COP 44					
130sc	•		172	129	152	132	5"	130	DHD 350, COP 54					
140	•		185	140	168,3	153,2	6"	141	SD-5, DHD350R, COP52, MACH50, N55					
165	•		215	166	196,0	178,8	7"	167	SD-6, DH-6, COP62, N6					
187	•		237	186	222,0	202,3	8"	190	SD-6, DH-6, COP62, N6					
215	•		272	217	254,0	241,0	9"	218	SD-8, DHD380M, N80					
240		•	290	238	273,1	254,5	10"	240	SD-8, DHD380M, N80					
280		•	340	281	323,9	301,7	12"	283	SD-10, DHD310M, N100					
315		•	373	318	355,6	336,6	14"	320	SD-12,DHD112, N120					
365		•	425	363	406,4	387,4	16"	365	SD-12, DHD112,N120					
410		•	478	412	457,2	435,0	18"	414	SD-15,DHD112S, N120S					
460		•	530	461	508,0	482,6	20"	463	SD-15, DHD112S, N120S, SD-18, N180					
510		•	580	509	558,8	533,4	22"	511	SD-15, DHD112S, SD18, N180					
560		•	630	559	609,6	584,2	24"	561	SD-18, DHD120A, N180					
600		•	685	600	660,4	631,8	26"	603	DHD120A,N240					
650		•	737	650	711,2	679,2	28"	652	DHD120A, N240					
695		•	789	695	762,0	730,0	30"	697	DHD126, N240, N240S					
745		•	842	744	812,8	780,8	32"	746	DHD126, N240S					

- En cas de commande, veuillez indiquer les diamètres intérieur et extérieur du tubage
- Autres types non standard, fabrication sur demande.
- Autres emmanchements disponibles

- 1- Recherche d'eau
- 2 - Pieux, fondation
- 3 - Applications diverses
- 4 - Géothermie, forage pétrolier
- 5 - Micro-pieux

• TUBES POUR TUBAGE À L'AVANCEMENT SUPER MAXBIT



	CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES					
	SABOT					TUBE-SABOT / TUBAGE
	D	d	E	C	L'	Longueur utile : L
Maxbit 68	95	71	78,1			1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 90	114,3	93	101,8	55	110	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 115	139,7	116	127	75	150	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 128 <small>sans co</small>	sans sabot					1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 130 <small>sans co</small>	sans sabot					1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 140	168,3	142	155,7	62	125	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 140	173	142	159	62	125	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 165	193,7	168	182	100	185	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 187	219	190	205	100	185	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 215	266	219	239	110	185	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m
Maxbit 240	282	242	261	100	160	1m - 1,5 m - 2 m - 3 m

Autres longueurs sur demande - Autres diamètres sur demande - Différents filetages possibles

DIABIT

GK16A

ULTRA MAXBIT

Systeme de tubage à l'avancement



MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

Système de tubage à l'avancement **ULTRA MAXBIT**

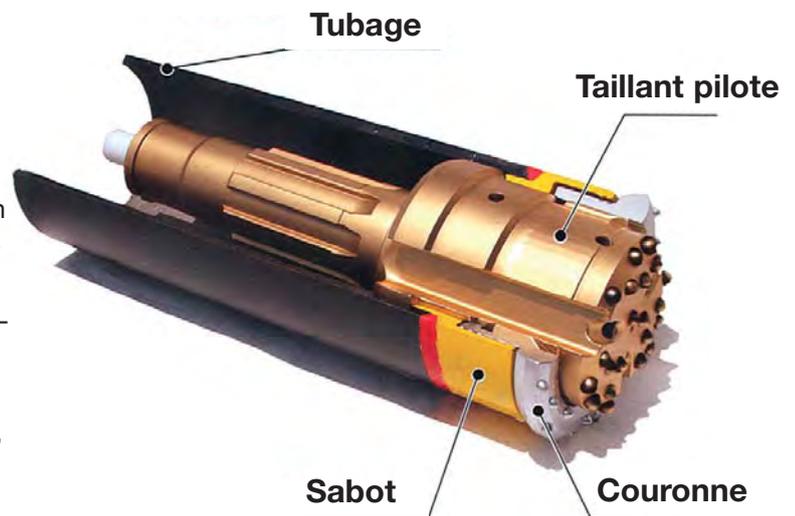
Présentation et mécanisme

Grande vitesse de forage sans déviation dans différents types de terrains.

L'ULTRA MAXBIT est utilisée pour forer avec un tubage dans des terrains tendres qui ne se tiennent pas.

L'ULTRA MAXBIT convient également pour différents types de terrains comme : sable, gravier, silex, rocher...

Ce système convient pour les forages verticaux, horizontaux ou inclinés.



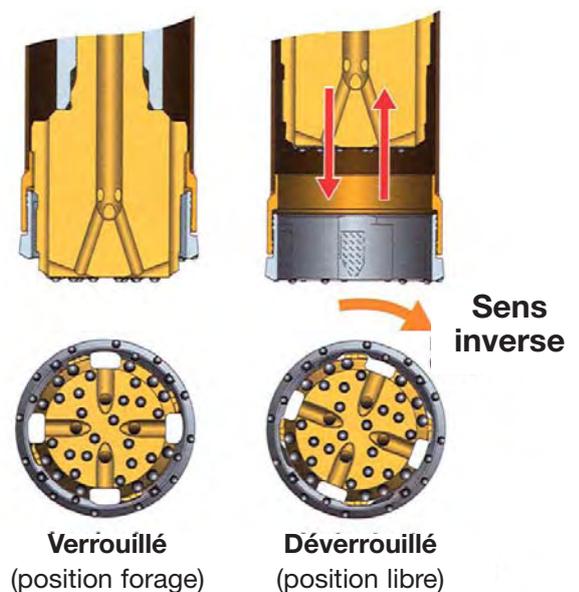
Ingénieux système de connexion entre la couronne et le sabot.

Installation facile et un système de sécurité élevé.



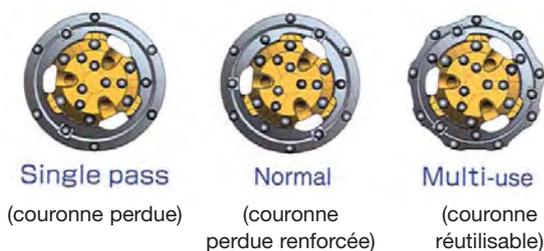
Système à verrouillage facile.

Rapide et simple à déverrouiller



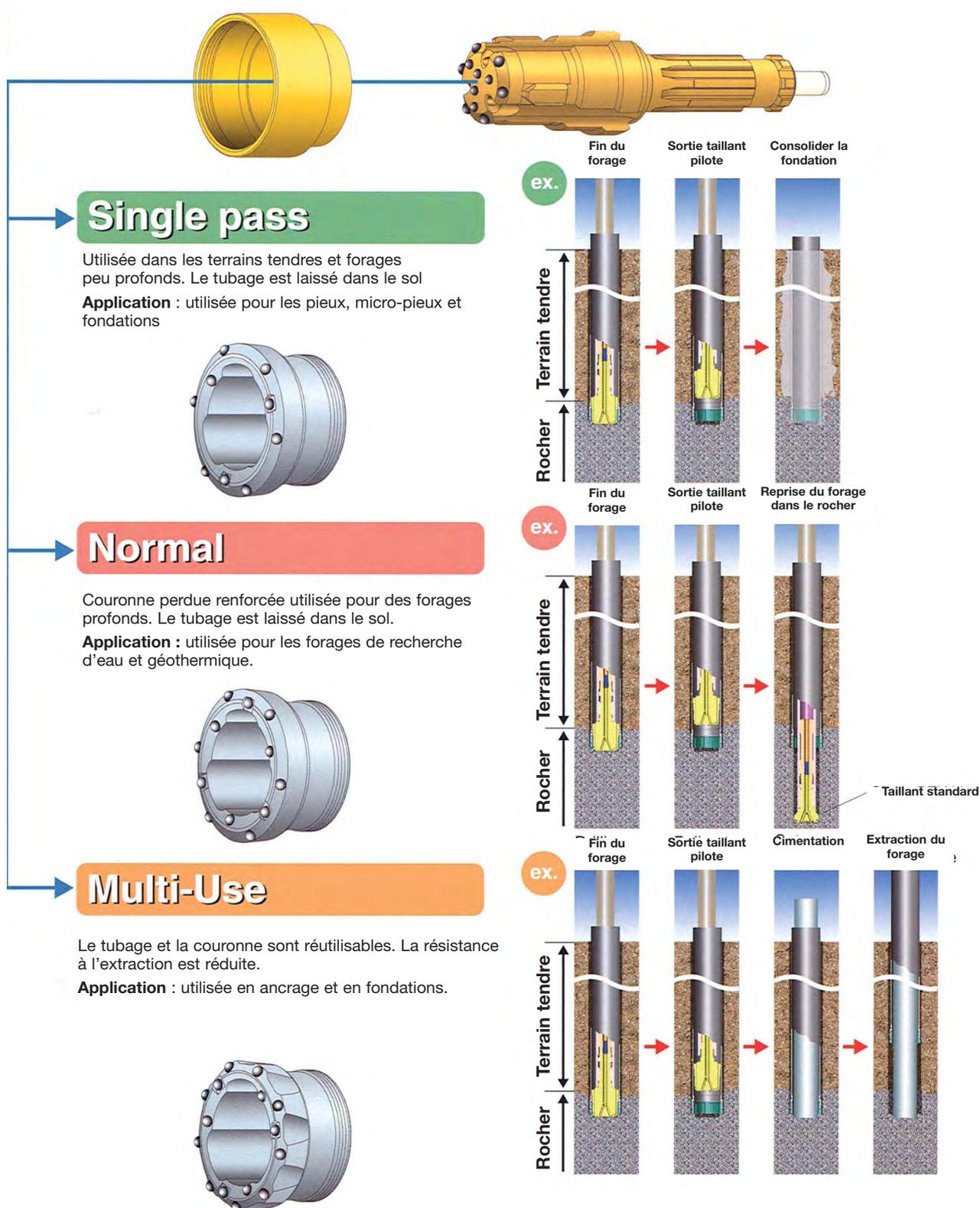
Trois types de couronnes pour un seul taillant pilote

Vous pouvez choisir la ou les couronnes les mieux adaptées à vos applications.



EXPLICATION EN DÉTAIL DE L'OUTIL

• TROIS TYPES DE FORAGES POUR DIFFÉRENTES APPLICATIONS



• ULTRA MAXBIT

Type	Casing	Marteau	Ø de Passage dans la Couronne en mm	Single pass couronne perdue	Normal couronne perdue renforcée	Multi use réutilisable
050 A	88,9 x 4,0	M 38	50 mm	O		
072 A	114,3 x 10,0	DHD 3,5	72 mm	O	O	O
		M 45	72 mm	O	O	O
		COP 34	72 mm	O	O	O
084 A	127,0 x 8,8	DHD 3,5	84 mm	O		
085 A	114,3 x 6,8	R 32	85 mm	O		O
097 A	139,7 x 10,0	DHD 340	97 mm	O	O	O
		M 45	97 mm	O	O	O
110 A	152,4 x 10,0	DHD 340	110 mm	O	O	O
116 A	139,7 x 5,6	DHD 340	116 mm	O		
118 A	168,3 x 12,7	DHD 350	118 mm	O	O	O
126 A	168,3 x 10,0	DHD 350	126 mm	O		
127 A	177,8 x 12,7	DHD 350	127 mm	O	O	O
128 A	165,2 x 6,0	DHD 350	128 mm			O
140 A	168,3 x 5,5	DHD 350	140 mm	O		
143 A	193,7 x 12,7	DHD 360	143 mm	O	O	O
151 A	193,7 x 11,0	DHD 360	151 mm	O		O
157 A	193,7 x 6,0	DHD 360	157 mm		O	
167 A	193,7 x 6,0	DHD 360	167 mm	O	O	
170 A	219,1 x 12,7	DHD 360/SD6	170 mm	O	O	O
190 A	219,1 x 6,3	DHD 360	190 mm	O		
192 A	219,1 x 5,0	DHD 360	192 mm	O	O	O
215 A	275,0 x 15,0	DHD 380	215 mm			O
219 A	273,0 x 12,7	DHD 380	219 mm	O	O	O
228 A	273,0 x 8,0	DHD 380	228 mm		O	
232 A	273,0 x 8,0	SD 8	232 mm	O	O	
232 B	273,0 x 6,0	DHD 380	232 mm	O	O	
240 A	323,0 x 12,0	SD 10	240 mm			
271 A	323,9 x 14,2	SD10/DHD310	271 mm	O	O	
273 A	323,9 x 12,7	DHD 310	273 mm	O	O	
281 A	323,9 x 8,0	SD10/DHD310	281 mm		O	
300 A	355,6 x 12,7	SD 12	300 mm			
328 A	406,4 x 25,0	DHD 112	328 mm	O	O	
354 A	406,4 x 12,7	DHD 112	354 mm	O	O	
396 A	457,2 x 12,7	SD 12	396 mm		O	
445 A	508,0 x 12,7	DHD 112 S	445 mm	O		
445 B	508,0 x 16,0	DHD 112 S	445 mm	O		
521 A	609,0 x 25,0	NM 180	521 mm	O		
545 A	609,0 x 16,0	NM 180	545 mm	O		
610 A	711,0 x 16,0	NM180/NM240	610 mm	O		
630 A	711,0 x 25,0	NM180/NM240	630 mm	O		

O - Standard • Autres emmanchements disponibles

• **MARTEAUX FOND DE TROU HAUTES PERFORMANCES**

MARTEAUX FOND DE TROU

La gamme de marteaux fond de trou NUMA commence au marteau de 3-1/2" jusqu'au marteau 33".

La conception de ces marteaux permet une meilleure vitesse d'avance à haute fréquence, ils peuvent être utilisés à des pressions allant jusqu'à 34,5 BAR. Ces marteaux sont conçus pour forer avec une haute colonne d'eau.

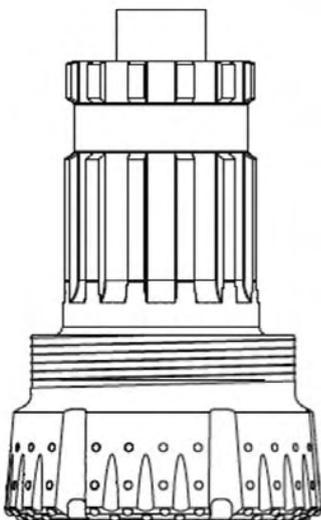
Différents emmanchements sont disponibles pour toutes tailles de marteaux.



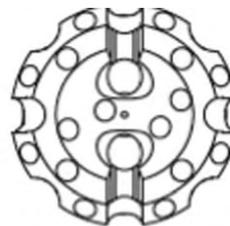
TAILLANTS FOND DE TROU

Une large gamme de taillants vous est proposée sous trois formes différentes : les concaves, les convexes, et les faces plates. Ils sont disponibles à partir du diamètre 89 mm (3-1/2") jusqu'au diamètre 1092 mm (43").

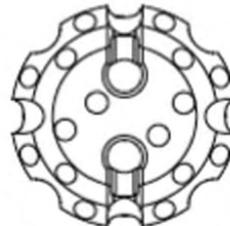
Différents emmanchements sont disponibles pour toutes tailles de marteaux.



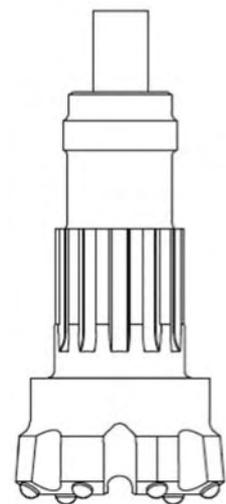
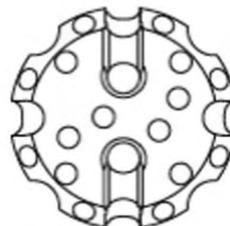
Concave



Convexe



Face plate



• MARTEAUX FOND DE TROU A CIRCULATION INVERSE HAUTES PERFORMANCE

MARTEAUX FOND DE TROU NUMA À CIRCULATION INVERSÉE

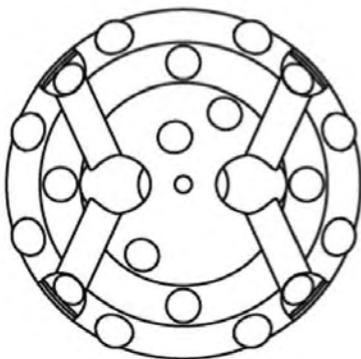
La gamme de marteaux fond de trou NUMA du 4-1/2" au 28" à circulation inversée est conçue dans le respect de l'environnement. Les lubrifiants sont évacués immédiatement évitant la contamination du sous-sol. L'évacuation des cutting au travers du tube collecteur élimine les traditionnels problèmes de colmatage. Conçus pour une utilisation allant jusqu'à 34,5 BAR, ils sont capables de forer avec une haute colonne d'eau. Différents emmanchements sont disponibles pour toutes tailles de marteaux.



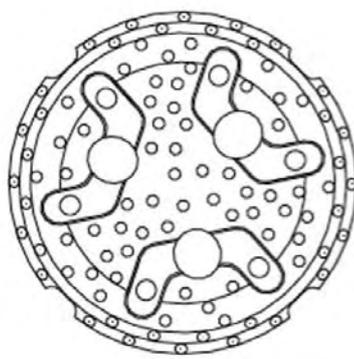
TAILLANTS CIRCULATION INVERSÉE

Cette gamme de taillants est proposée selon le diamètre utilisé sous deux formes différentes : les 2 trous concaves et les 3 trous concaves. Ils sont disponibles à partir du diamètre 121 mm (4-3/4") jusqu'au diamètre 914 mm (36").

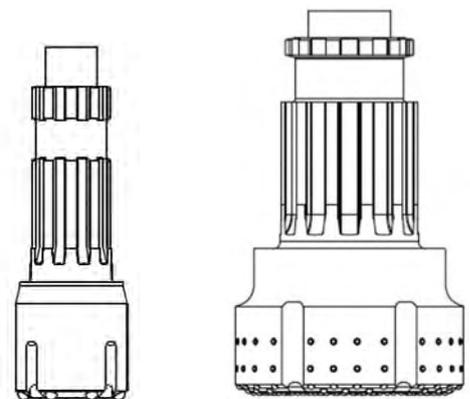
Différents emmanchements sont disponibles pour toutes tailles de marteaux.



2 trous concaves



3 trous concaves



• **SYSTÈME DE TUBAGE À L'AVANCEMENT**

NUMA SUPER JAWS

Une large gamme de diamètres vous est proposé, avec ou sans colerette.



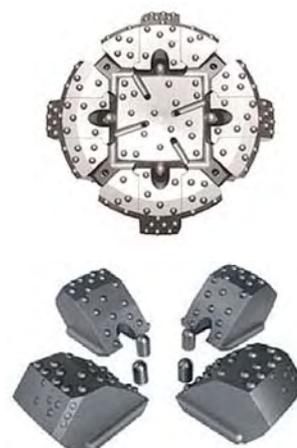
Taillant 2 ailes



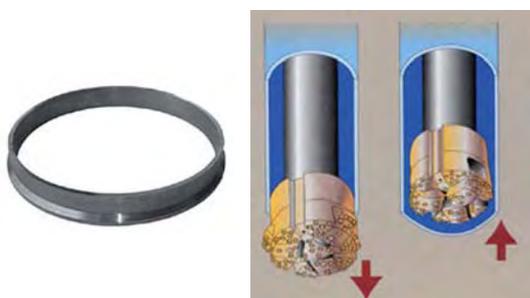
Taillant 3 ailes



Taillant 4 ailes



Système avec colerette

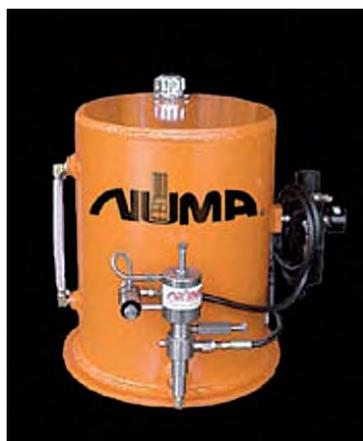


Système sans colerette



• **GRAISSEUR DE LIGNE NUMA POUR MARTEAU FOND DE TROU**

56 litres



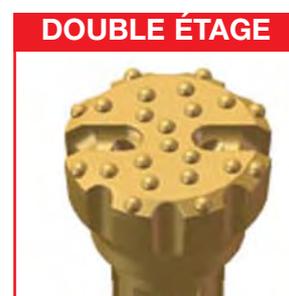
170 litres



>> **Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial SUPER JAWS et graisseur de ligne**



- **Marteaux fond de trou**
- **Taillants fond de trou**





MARTEAUX FOND DE TROU



Reconnu dans les divers domaines de forage, nos marteaux fond de trou sont de très bonne qualité avec une rentabilité optimale. Efficace pour des solutions à moindre coût dans les domaines de la recherche d'eau, géothermie, géotechnique, fondation, exploitation minière...

- Diamètre de forage de 76 mm à 1200 mm
- Taux de pénétration supérieur pour une consommation d'air efficace
- Une conception interne simple et rentable

MARTEAUX TORNADO (CLUSTER DRILL)



Notre engagement dans la recherche et le développement de nouveaux produits dans le monde du forage, nous a mené au progrès et permis d'être référencé dans les divers domaines du forage au marteau fond de trou, ainsi qu'à l'introduction d'un nouveau système CLUSTER DRILL appelé Marteau TORNADO.

- Diamètre de forage de 380 mm à 2000 mm
- Réduction remarquable des solutions acoustiques ainsi que des vibrations en milieu urbain
- La puissance de frappe nous permet une large gamme de diamètre pour le forage
- Coût réduit concernant le remplacement des taillants

MARTEAU \exists

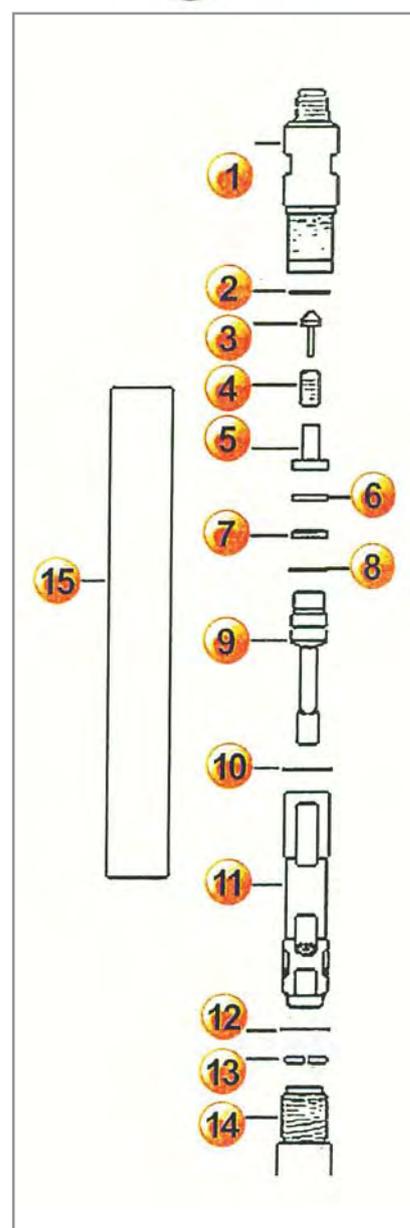
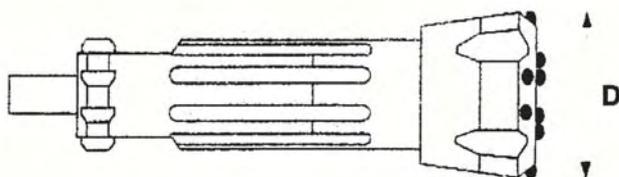
PMK 300

PMK 300



SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	20 KG	PSI	BAR	CFM	M³/min
LONGUEUR	833 mm	150	10,3	95	2,6
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	78 mm	200	13,8	150	4,3
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	210	5,9
FILTAGE MÂLE	2"3/8 API REG	300	20,7	280	7,8
		350	24,0	325	9,2

EMMANCHEMENT - I.R. DHD 3,5



REPERE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-03
2	O-RING	OC-02-03
3	N.R.VALVE	OC-03-03
4	N.R.V. SPRING	OC-04-03
5	AIR DISTRIBUTOR	OC-05-03
6	SPACER	OC-06-03
7	SPRING B.	OC-07-03
8	O-RING	OC-08-03
9	CONTROL TUBE	OC-09-03
10	SEGER	OC-10-03
11	PISTON	OC-11-03
12	RETAINING RING	OC-12-03
13	BIT RETAINING RING	OC-13-03
14	CHUCK	OC-14-03
15	CYLINDER	OC-15-03

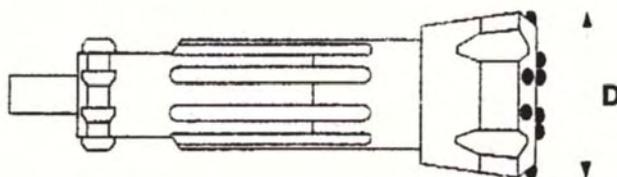
Autres emmanchements sur demande

MARTEAU 4 COURT
PMK 400

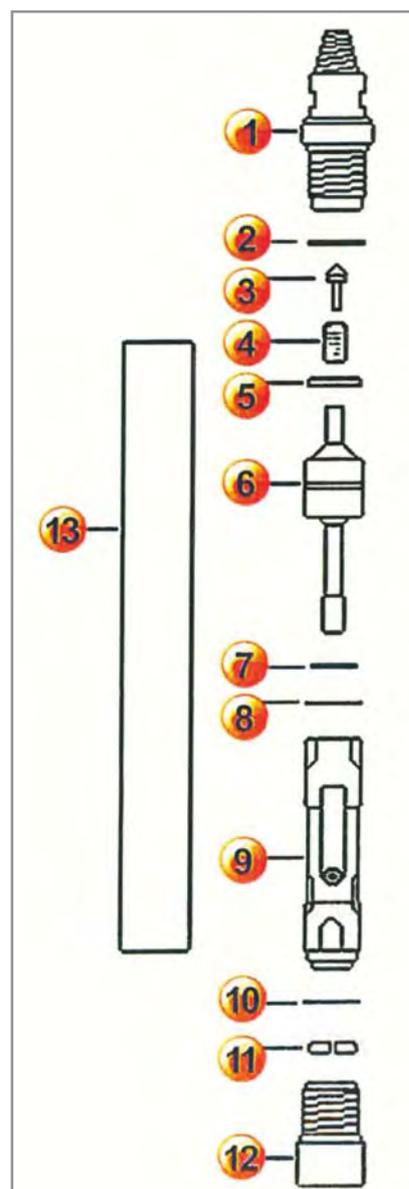
PMK 400



SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	30 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	675 mm	150	10,3	210	5,9
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	98 mm	200	13,8	300	8,2
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	420	12,0
FILTAGE MÂLE	2"3/8 API REG	300	20,7	510	14,8
		350	24,0	600	17,6

EMMANCHEMENT - I.R. DHD 340/COP 44/SD 4


REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-04
2	O-RING	OC-02-04
3	CHECK VALVE	OC-03-04
4	VALVE SPRING	OC-04-04
5	SPRING B	OC-05-04
6	CONTROL TUBE	OC-06-04
7	O-RING	OC-07-04
8	RETAINING RING	OC-08-04
9	PISTON	OC-09-04
10	RETAINING RING	OC-10-04
11	BIT RETAINING RING	OC-11-04
12	CHUCK	OC-12-04
13	CYLINDER	OC-13-04



MARTEAU 4

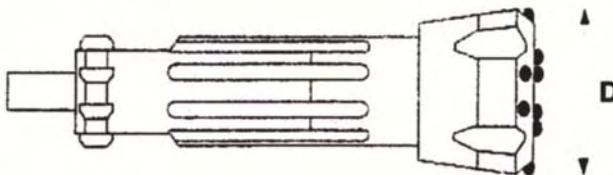
PMK 400

PMK 400

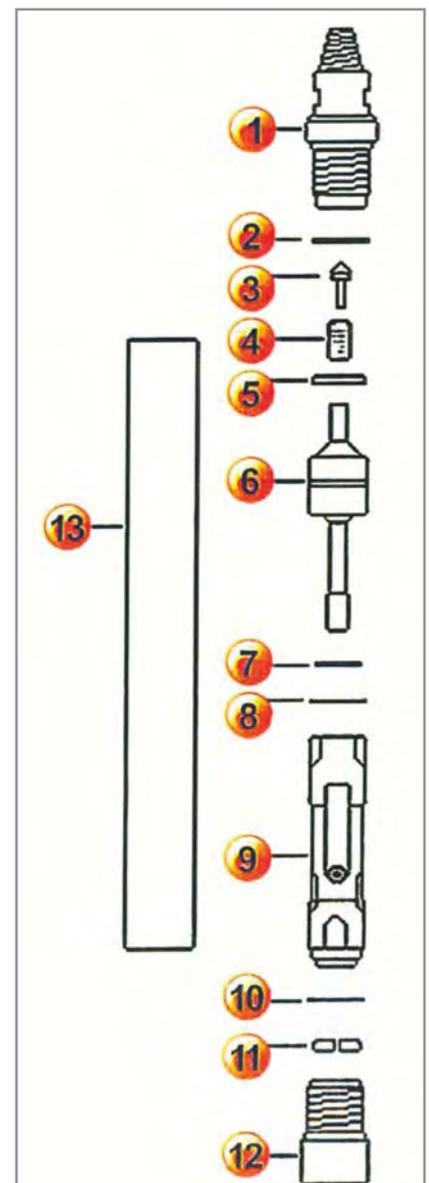


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	40 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	978 mm	150	10,3	210	5,9
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	98 mm	200	13,8	300	8,2
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	420	12,0
FILTAGÉ MÂLE	2"3/8 API REG	300	20,7	510	14,8
		350	24,0	600	17,6

EMMANCHEMENT - I.R. DHD 340/COP 44/SD 4



REPERE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-04
2	O-RING	OC-02-04
3	CHECK VALVE	OC-03-04
4	VALVE SPRING	OC-04-04
5	SPRING B	OC-05-04
6	CONTROL TUBE	OC-06-04
7	O-RING	OC-07-04
8	RETAINING RING	OC-08-04
9	PISTON	OC-09-04
10	RETAINING RING	OC-10-04
11	BIT RETAINING RING	OC-11-04
12	CHUCK	OC-12-04
13	CYLINDER	OC-13-04



MARTEAU S

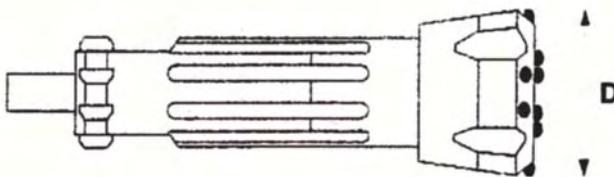
PMK 500

PMK 500



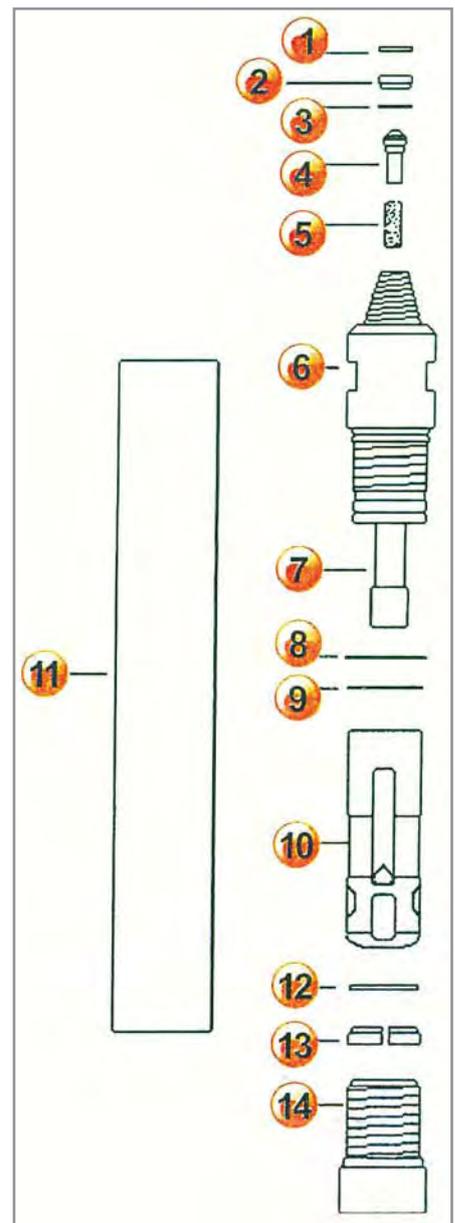
SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	65 KG	PSI	BAR	CFM	M³/min
LONGUEUR	970 mm	150	10,3	310	8,8
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	124 mm	200	13,8	421	11,8
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	530	15,0
FILTAGE MÂLE	3"1/2 API REG	300	20,7	655	18,5
		350	24,0	780	22,0

EMMANCHEMENT - I.R. DHD 350 - SD 5/COP 54



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	RETAINING RING	OC-01-05
2	N.R.V. SEAL	OC-02-05
3	O-RING	OC-03-05
4	CHECK VALVE	OC-04-05
5	VALVE SPRING	OC-05-05
6	BACKHEAD	OC-06-05
7	AIR DISTRIBUTOR	OC-07-05
8	O-RING	OC-08-05
9	O-RING	OC-09-05
10	PISTON	OC-10-05
11	CYLINDER	OC-11-05
12	RETAINING RING	OC-12-05
13	BIT RETAINING RING	OC-13-05
14	CHUCK	OC-14-05

Autres emmanchements sur demande



MARTEAU 6

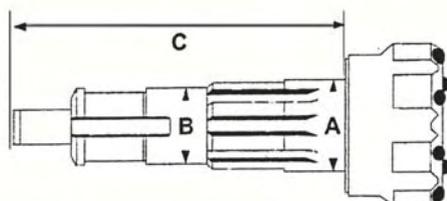
PMK 600

PMK 600

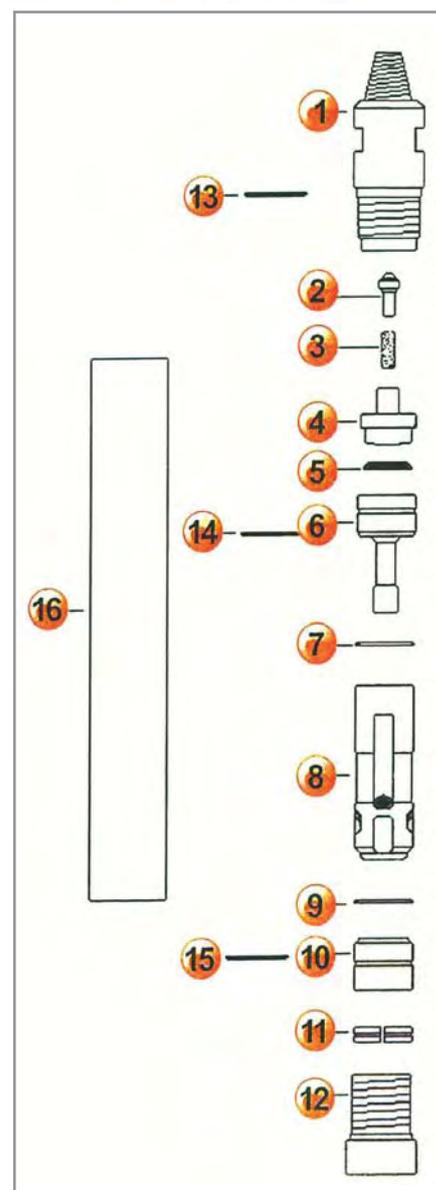


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	106 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	1283 mm	150	10,3	329	9,31
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	145 mm	200	13,8	509	14,4
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	707	20,0
FILTAGE MÂLE	3"1/2 API REG	300	20,7	930	26,3
		350	24,0	1034	38,0

EMMANCHEMENT - SD6/QL 60/DHD 360/COP 64



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-06
2	CHECK VALVE	OC-02-06
3	VALVE SPRING	OC-03-06
4	AIR DISTRIBUTOR	OC-04-06
5	SPRING B.	OC-05-06
6	CONTROL TUBE	OC-06-06
7	RETAINING RING	OC-07-06
8	PISTON	OC-08-06
9	RETAINING RING	OC-09-06
10	GUIDE BUSH	OC-10-06
11	BIT RETAINING RING	OC-11-06
12	CHUCK	OC-12-06
13	O-RING	OC-13-06
14	O-RING	OC-14-06
15	O-RING	OC-15-06
16	CYLINDER	OC-16-06



MARTEAU 8

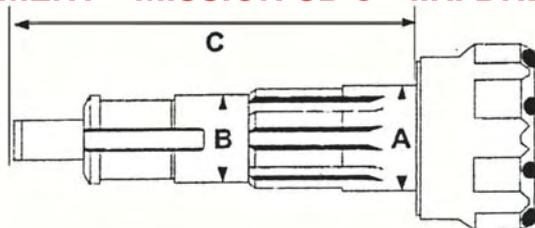
PMK 800

PMK 800

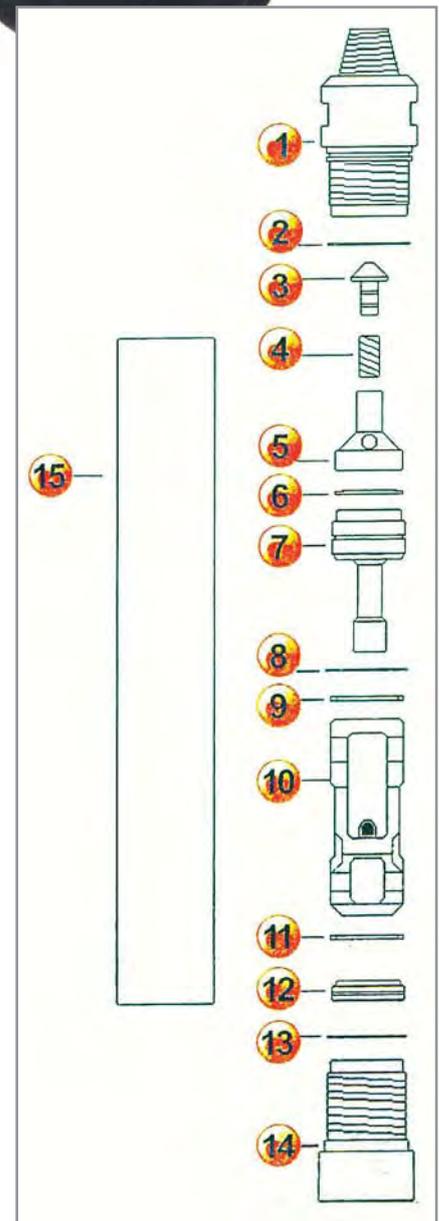


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	170 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	1222 mm	150	10,3	500	14,3
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	175 mm	200	13,8	660	19,0
CYLINDRE RÉVERSIBLE	-	250	17,2	890	24,9
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	300	20,7	1050	33,0
FILTAGE MÂLE	4" 1/2 API REG	350	24,0	1400	39

EMMANCHEMENT - MISSION SD 8 - I.R. DHD 380



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-08
2	O-RING	OC-02-08
3	CHECK VALVE	OC-03-08
4	VALVE SPRING	OC-04-08
5	AIR DISTRIBUTOR	OC-05-08
6	SPRING B.	OC-06-08
7	CONTROL TUBE	OC-07-08
8	O-RING	OC-08-08
9	RETAINING RING	OC-09-08
10	PISTON	OC-10-08
11	RETAINING RING	OC-11-08
12	BIT RETAINING RING	OC-12-08
13	O-RING	OC-13-08
14	CHUCK	OC-14-08
15	CYLINDER	OC-15-08



MARTEAU 8 RENFORC

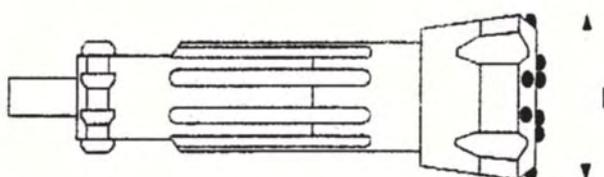
PMK 8005

PMK 8005

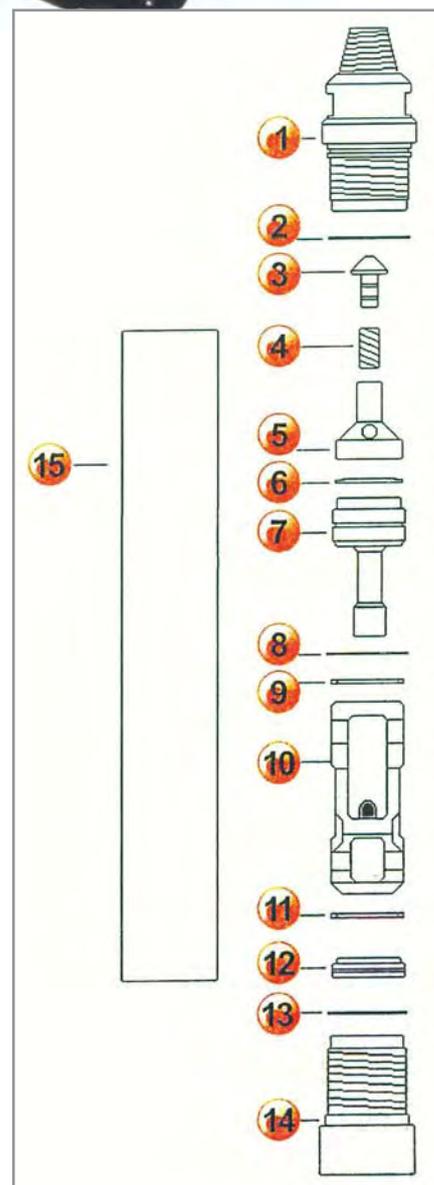


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	194 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	1286 mm	150	10,3	479	13,5
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	185 mm	200	13,8	738	20,9
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	250	17,2	1031	29,2
FILTAGE MÂLE	4"1/2 API REG	300	20,7	1355	38,4

EMMANCHEMENT - MISSION SD 8 - I.R. DHD 380



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-8S
2	O-RING	OC-02-8S
3	CHECK VALVE	OC-03-8S
4	VALVE SPRING	OC-04-8S
5	AIR DISTRIBUTOR	OC-05-8S
6	SPRING B.	OC-06-8S
7	CONTROL TUBE	OC-07-8S
8	O-RING	OC-08-8S
9	RETAINING RING	OC-09-8S
10	PISTON	OC-10-8S
11	RETAINING RING	OC-11-8S
12	BIT RETAINING RING	OC-12-8S
13	O-RING	OC-13-8S
14	CHUCK	OC-14-8S
15	CYLINDER	OC-15-8S



MARTEAU 10

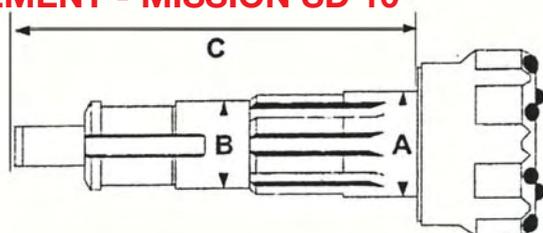
PMK 1000

PMK 1000

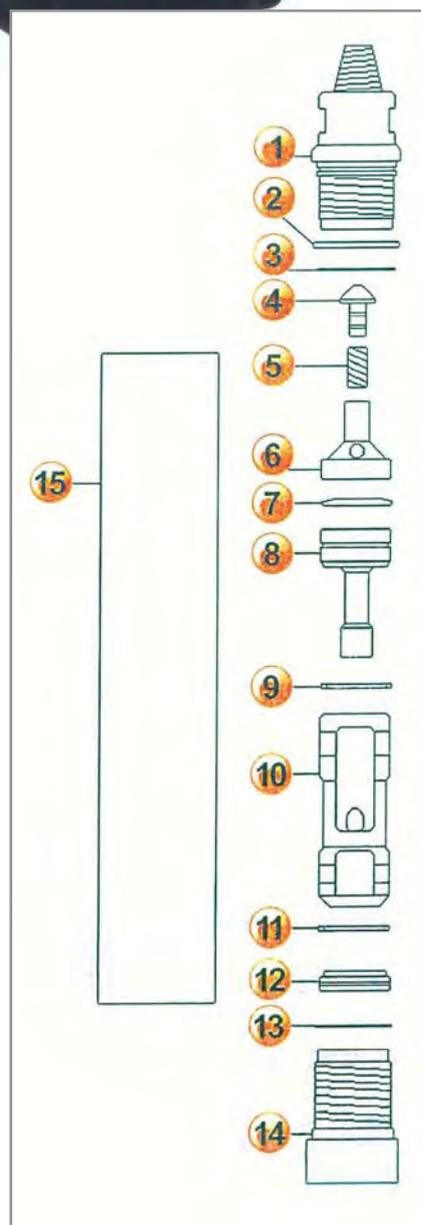


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	388 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	1575 mm	150	10,3	672	19
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	225 mm	200	13,8	1034	38
Ø DE PISTON	175 mm	250	17,2	1445	41
POIDS DU PISTON	68 Kg	300	20,7	1900	54
COURSE DU PISTON	127 mm	350	24,0	2300	67

EMMANCHEMENT - MISSION SD 10



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-10
2	BREAKOUT WASHERS 2	OC-02-10
3	O-RING	OC-03-10
4	CHECK VALVE	OC-04-10
5	VALVE SPRING	OC-05-10
6	AIR DISTRIBUTOR	OC-06-10
7	SPRING B.	OC-07-10
8	CONTROL TUBE	OC-08-10
9	RETAINING RING	OC-09-10
10	PISTON	OC-10-10
11	RETAINING RING	OC-11-10
12	BIT RETAINING RING	OC-12-10
13	O-RING	OC-13-10
14	CHUCK	OC-14-10
15	CYLINDER	OC-15-10



MARTEAU 12

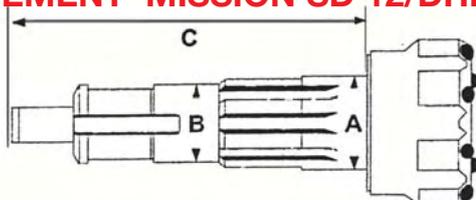
PMK 1200

PMK 1200

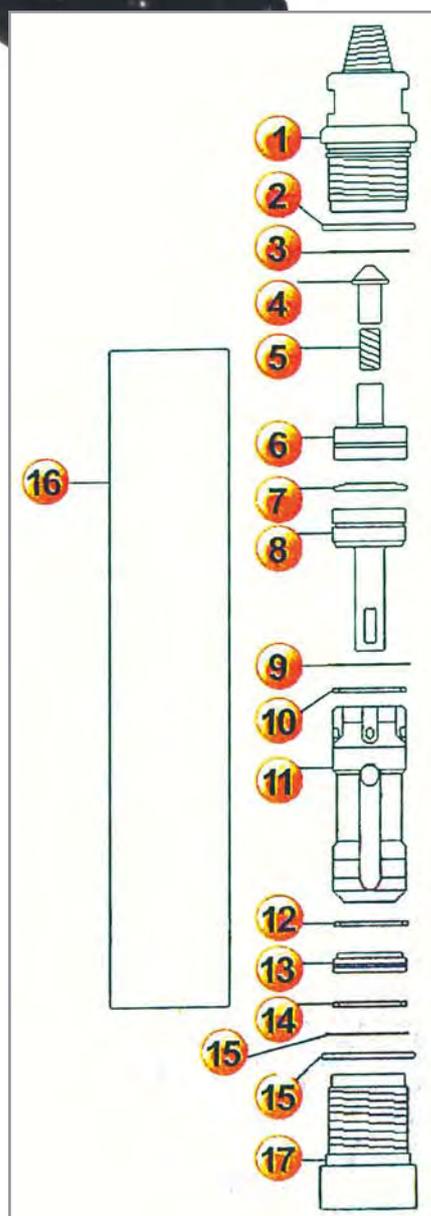


SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	675 KG	PSI	BAR	CFM	M ³ /min
LONGUEUR	1800 mm	150	10,3	1021	30
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	273 mm	200	13,8	1650	47
Ø DE PISTON	216 mm	250	17,2	2100	59
POIDS DU PISTON	125 Kg	300	20,7	2550	71
COURSE DU PISTON	127 mm	350	24,0	2900	82

EMMANCHEMENT- MISSION SD 12/DHD 112



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-12
2	CHECK VALVE	OC-02-12
3	VALVE SPRING	OC-03-12
4	AIR DISTRIBUTOR	OC-04-12
5	SPRING B.	OC-05-12
6	CONTROL TUBE	OC-06-12
7	RETAINING RING	OC-07-12
8	PISTON	OC-08-12
9	RETAINING RING	OC-09-12
10	GUIDE BUSH	OC-10-12
11	BIT RETAINING RING	OC-11-12
12	CHUCK	OC-12-12
13	O-RING	OC-13-12
14	O-RING	OC-14-12
15	O-RING	OC-15-12
16	CYLINDER	OC-15-12



MARTEAU STABILISATEUR 6

PMK

**634
700
712**

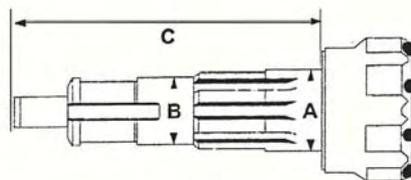
PMK 634 - 700 - 712 STABILIZED



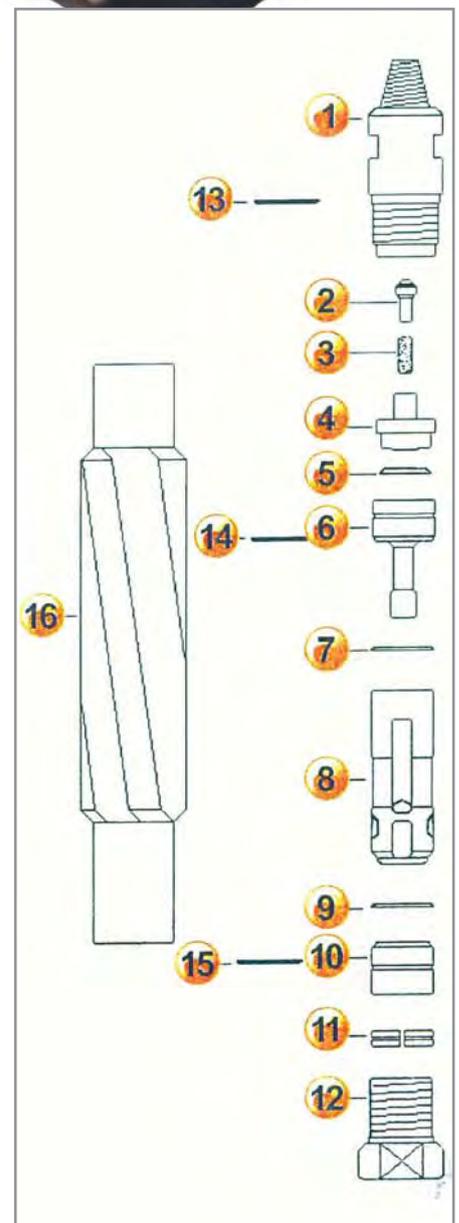
SPÉCIFICATION MARTEAU		CONSOMMATION D'AIR			
POIDS	136/150/164 KG	PSI	BAR	CFM	M3/min
LONGUEUR	1283 mm	150	10,3	329	9,31
Ø DU STABILISATEUR	165/174/182 mm	200	13,8	509	14,4
Ø EXTÉR. DU CYLINDRE	145 mm	250	17,2	707	20,0
PRESSION MAX. DE TRAVAIL	24 BAR	300	20,7	930	26,3
FILTAGE MÂLE	3"1/2 API REG	350	24,0	1034	38,0

EMMANCHEMENT - MISSION SD6/DHD 360 / QL 60

PMK 634	D 171 mm (6"3/4)
PMK 700	D180 mm (7")
PMK 712	D 190 mm (7"1/2)

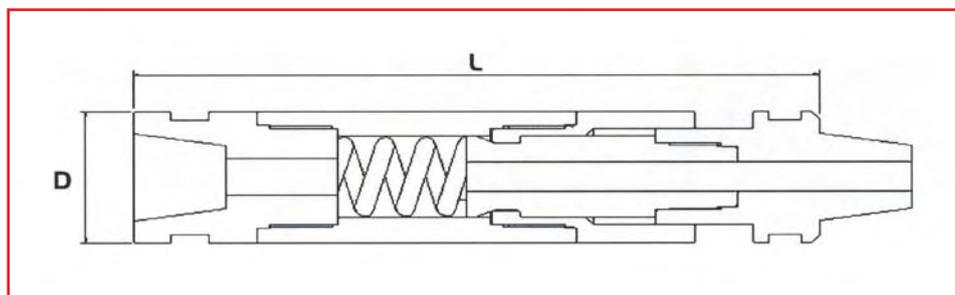


REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE N°
1	BACKHEAD	OC-01-634
2	CHECK VALVE	OC-02-634
3	VALVE SPRING	OC-03-634
4	AIR DISTRIBUTOR	OC-04-634
5	SPRING B.	OC-05-634
6	CONTROL TUBE	OC-06-634
7	RETAINING RING	OC-07-634
8	PISTON	OC-08-634
9	RETAINING RING	OC-09-634
10	GUIDE BUSH	OC-10-634
11	BIT RETAINING RING	OC-11-634
12	CHUCK	OC-12-634
13	O-RING	OC-13-634
14	O-RING	OC-14-634
15	O-RING	OC-15-634
16	CYLINDER	OC-15-634



AMORTISSEURS

SERIES SHOCK ABSORBERS



AMORTISSEURS

Cod. art.	DIAMÈTRE	LONGUEUR	POIDS	FILETAGE mâlefemelle
PHS 4	94 mm	520 mm	22 kgs	2" 3/8
PHS 5	114 mm	700 mm	50 kgs	3" 1/2
PHS 6	140 mm	720 mm	65 kgs	3" 1/2
PHS 8	180 mm	800 mm	100 kgs	4" 1/2
PHS 10	220 mm	880 mm	180 kgs	6" 5/8
PHS 12	254 mm	1000 mm	245 kgs	6" 5/8

• MARTEAUX FOND DE TROU - SERIE TD

Marteaux série TD

La série TD a été conçue pour obtenir une énergie de frappe maximum. Le marteau TD est performant dans une large gamme de pression.

Spécifications marteaux TD

Modèle	Plage standard de taillant (mm)	Emmancement	Connexion	ø ext. (mm)	longueur sans taillant (mm)	Poids sans taillant (mm)
TD20	60-80	DHD065	Box	58	781	11
TD50	130-152	DHD350	API 3 1/2 Reg. Pin	R.G 116 H.D 121	1,264	62
TD80	194-254	DHD380	API 4 1/2 Reg. Pin	180	1,420	180
TD100	251-305	N100	API 6 5/8 Reg. Pin	225	1,575	350
TD112	302-381	SD12	API 6 5/8 Reg. Pin	274	1,788	618
TD320	355-475	TD320	API 7 5/8 Reg. Pin	320	1,782	1,020
TD350	445-508	SD15	API 8 5/8 Reg. Pin	357	1,850	1,080
TD380	445-559	SD15	API 8 5/8 Reg. Pin	376	1,870	1,230
TD450	460-610	N180	API 8 5/8 Reg. Pin, Hex Joint	400	2,137	1,364
TD450S	460-610	SD18	API 8 5/8 Reg. Pin, Hex Joint	420	2,018	1,492
TD550	610-850	N240	API 8 5/8 Reg. Pin, Hex Joint	520	2,041	2,500
TD700	760-1000	TD700	Hex Joint	650	2,432	4,300
TD800	870-1150	TD800	Hex Joint	758	2,434	6,000

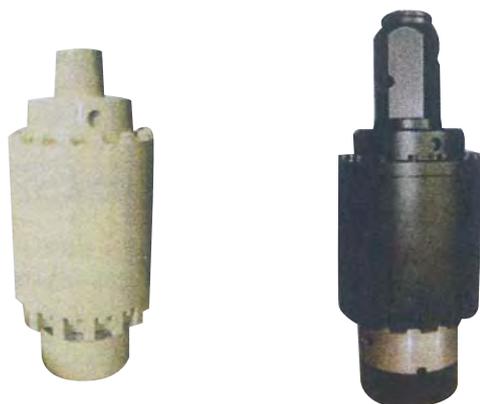
* Autres emmancements sur demande

Consommation d'air marteaux TD en m³/min

Modèle	à 10 Bar	à 14 Bar	à 17 Bar	à 21 Bar
TD20	3,33	4,34	5,50	6,81
TD50	8,26	11,59	15,07	18,69
TD80	17,68	24,34	31,01	38,11
TD100	20	28,40	37,39	46,66
TD112	25,5	36,23	49,27	
TD320	33,33	47,82	61,15	
TD350	47,82	60,57	77,68	
TD380	54,78	79,13		
TD450	61,44	86,95		
TD450S	61,44	86,95		
TD550	73,62	103,76		
TD700	102,02	143,18		
TD800	130,43	182,60		



• **AMORTISSEURS POUR GROS MARTEAUX FOND DE TROU**



Spécifications

ITEM	Description	Poids (Kg)
Shock absorber	Hexagon 120HS pin x Hexagon 120 HS Box	636
Shock absorber	Hexagon 240H pin x Hexagon SP6120 L Box	1,270
Shock absorber	6 5/8" API Reg Pin x 6 5/8" API Reg Box	644
Shock absorber	6 5/8" API Reg Pin x 8 5/8" API Reg Box	644
Shock absorber	8 5/8" API Reg Pin x 8 5/8" API Reg Box	664



TAILLANTS FOND DE TROU

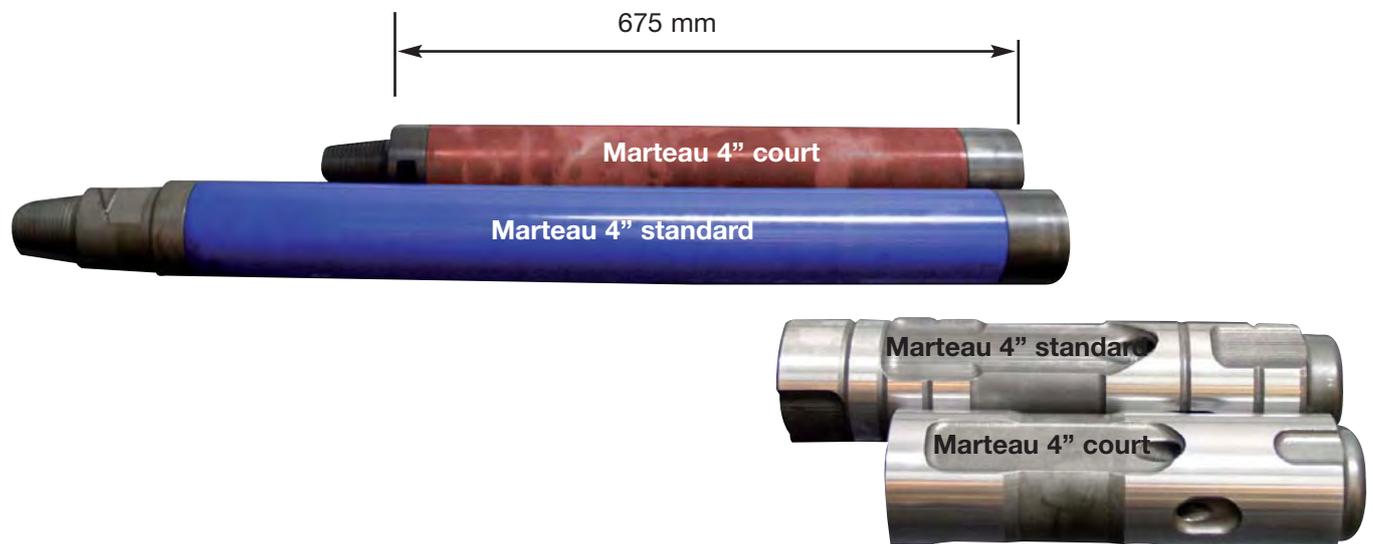
Notre large gamme de diamètre de taillants offre une très bonne puissance de coupe des matériaux forés.

- Face concave, face plate, face convexe
- Taillant aléteur
- Couronnes et taillants triangulaires pour Cluster Drill



• MARTEAUX FOND DE TROU COURTS

Marteau 4"/DHD 340 longueur utile 675 mm - Diamètre 98 mm



Spécifications taillants fond de trou

ø taillant (mm)	poids	pour marteau	ø extérieur marteaux (mm)
2 5/8" (66)	2	2"	58
3" (76)	3		
3 5/8" (92)	5	3" 1/2	85
3 3/4" (95)	5		
3 7/8" (100)	5		
4" (102)	5		
4 1/8" (105)	6		
4 1/8" (105)	8		
4 1/4" (108)	8		
4 1/2" (115)	8		
4 3/4" (121)	8		
5" (127)	9		
5 1/8" (130)	9		
6" (152)	10		
5 1/2" (140)	17	5"	116
5 3/4" (146)	18		
6" (152)	19		
6 1/8" (156)	19		
6 1/2" (165)	20		
8" (203)	23		
6" (152)	25	6"	142
6 1/8" (156)	25		
6 1/4" (159)	26		
6 1/2" (165)	26		
6 3/4" (172)	26		
7" (178)	27		
7 1/2" (191)	28		
8" (203)	30		
9 1/4" (235)	42		
10" (254)	48		
12 1/4" (311)	98	8"	180
7 5/8" (194)	50		
8 1/2" (216)	56		
10" (254)	65	10"	225
12" (305)	120		
11 7/8" (302)	145	12"	274
15" (381)	230		
15" (381)	300	12"	320
17 1/2" (445)	340		
17 1/2" (445)	360	15"	357
20" (508)	500		
20" (508)	565	15", 18", 20"	
22" (559)	620		
24" (610)	730		
24" (610)	985		
26" (660)	1,060	24"	520
33" (838)	1,500		
38 3/8" (975)	2,350	TD700	650
33" (838)	2,275	33"	758
36" (914)	2,410		
40" (1016)	3,420		
43" (1092)	3,550		

>> **Autres types et diamètres sur demande**

>> **Différents emmanchements sont disponibles**

• CLUSTER DRILL

• Marteau TORNADO (Cluster Drill)

Top Drill a développé ces marteaux "Tornado", performances incroyables.

Le "Tornado" est le plus performant et fore avec le moins de nuisances sonores et de vibrations, ce qui est essentiel en milieu urbain.

Pénétration plus rapide

Le marteau "Tornado", avec sa conception spécifique, procure des performances d'avancement élevées dans les roches moyennes et dures.

Gros diamètre de trou

Le marteau "Tornado" restitue plus de puissance de frappe dans les trous de gros diamètres.

Faibles nuisances sonores et vibrations

Comparé à un marteau classique, le faible niveau de bruit et de vibrations du "Tornado" résoud les problèmes d'utilisation en milieu urbain.

Coût d'entretien réduit

Les petits taillants groupés, associés à une conception spécifique dans le marteau "Tornado" contribuent à réduire les coûts de remplacement comparés à des gros taillants.

Tubage

Le marteau "Tornado" peut facilement être utilisé avec un système de tubage.

Spécifications marteau Tornado (Cluster Drill)

Modèle	Nb de marteau	Connexion	Plage de ø standard (mm)	Longueur	Poids	Consommation d'air m ³ (14 Bar - 17 Bar)
TORNADO 380	5	Hexagon joint	380-390	2,265	1,240	37 - 43
TORNADO 400	5	Hexagon joint	400-425	2,265	1,400	37 - 43
TORNADO 450	5	Hexagon joint	450-480	2,265	1,570	52 - 58
TORNADO 500	5	Hexagon joint	500-530	2,350	2,300	63 - 69
TORNADO 550	6	Hexagon joint	550-580	2,400	2,700	78 - 87
TORNADO 600	6	Hexagon joint	600-630	2,500	2,900	101 - 115
TORNADO 800	6	Hexagon joint	800-830	2,500	5,000	104 - 130
TORNADO 1000	5	Hexagon joint	1000-1030	3,610	8,500	130 - 174
TORNADO 1200	5	Hexagon joint	1200-1230	3,610	9,500	160 - 174
TORNADO 1500	9	Flange joint	1500-1530	3,700	13,000	168 - 188
TORNADO 2000	11	Flange joint	2000-2030	3,80	16,000	202 - 224

* Autres types et diamètres sur demande



• SUPER TORNADO CLUSTER DRILL POUR TUBAGE À L'AVANCEMENT

Le marteau Tornado est conçu avec un entraînement de tube
Avantages identiques au Tornado
Facile à rétracter
Les ailes se rétractent dès que l'on relève le Super Tornado

Spécifications super Tornado Cluster Drill

Modèle	Nb de marteau	ø de l'ensemble taillants		ø de tube		
		ouvert	fermé	I.D.	O.D.	Épaisseur
S560	3	630	560	584,2	609,6	12,7
S960	5	1116	957	1000	1080	40
S1100	5	1200	1094	1130,4	1168,4	19
S1370	5	1480	1371	1409,8	1447,8	19

* Autres types et diamètres sur demande



• CLUSTER DRILL ALÉSEUR

Avantages identiques au Tornado
Le pilote fore en premier ce qui facilite la foration du diamètre final dans les grands diamètres

• CLUSTER DRILL CIRCULATION INVERSE

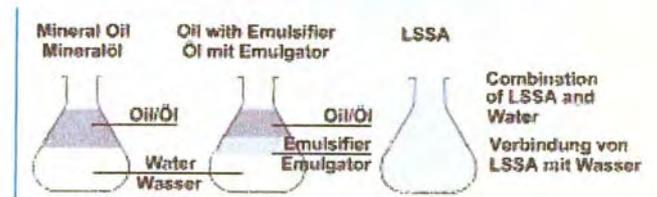
Nouvelle technologie de Cluster Drill à circulation inverse
Avantages identiques au Tornado

SYSTÈME LUBRIFICATEUR POUR APPAREILS À AIR COMPRIMÉ



APPLICATIONS

Outils à air comprimé de tous types tels que marteaux foreurs, trépan, engins de fonçage, perforatrices au rocher et marteaux batteurs pour tous les secteurs industriels, en particulier la construction et les mines .



LES AVANTAGES LES PLUS IMPORTANTS DU SYSTÈME DE GRAISSEUR DE LIGNE



- Réservoir à pression robuste en acier spécial
- Manipulation facile
- Sections importantes
- Pas de bouchage
- Sans maintenance
- Application universelle jusqu'à -60°C
- Réduction d'usure des outils
- Prévention de givrage
- Prévention de formation de rouille
- Préservation des outils
- Opération non-polluante
- Pas d'interruption du travail
- Productivité améliorée des outils
- Réduction de la consommation d'énergie
- Réduction de vos frais de réparation d'outils

>> Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial graisseur de ligne

• GRAISSEURS DE LIGNE POUR MARTEAU FOND DE TROU

REF	PRODUIT	CAPACITE litres	PRESSION DE SERVICE MAXIMALE	CONNEXIONS ENTREE/ SORTIE	QUANTITE MAXIMALE D'AIR
E 5/1/1B	Lubrificateur	0,3	10 bars	1" / 1"	4m ³ /min
E 10/1/1B	Lubrificateur	0,6	10 bars	1" / 1"	4m ³ /min
E 15/4/1B	Lubrificateur à encastrer	4	10 bars	1" / 1"	4m ³ /min
E 21/8/1B	Lubrificateur à encastrer	8	10 bars	1" / 1"	8m ³ /min
E 21/9/1.5B	Lubrificateur à encastrer	9	14 bars	1,5" / 1,5"	11m ³ /min
E 21/9/2B	Lubrificateur à encastrer	9	14 bars	2" / 2"	20m ³ /min
EH 21/8.5/2AG	Lubrificateur haute pression	8,5	26 bars	2" / 2"	30m ³ /min
EH 21/10/2AG	Lubrificateur haute pression	10	30 bars	2" / 2"	40m ³ /min
SE 15/4/1B	Lubrificateur autonome	4	10 bars	1" / 1"	4m ³ /min
SE 21/8/1B	Lubrificateur autonome	8	10 bars	1" / 1"	8m ³ /min
SE 21/9/2B	Lubrificateur autonome	9	14 bars	2" / 2"	20m ³ /min

Collier à fixer sur machine E15
 Support autonome avec poignée E15
 Collier à fixer sur machine E21
 Support autonome avec poignée E21

CLÉ DE DÉVISSAGE POUR MARTEAU FOND DE TROU, RACCORD ET AUTRES...



LA CLÉ HERCULE K2

Fiche technique

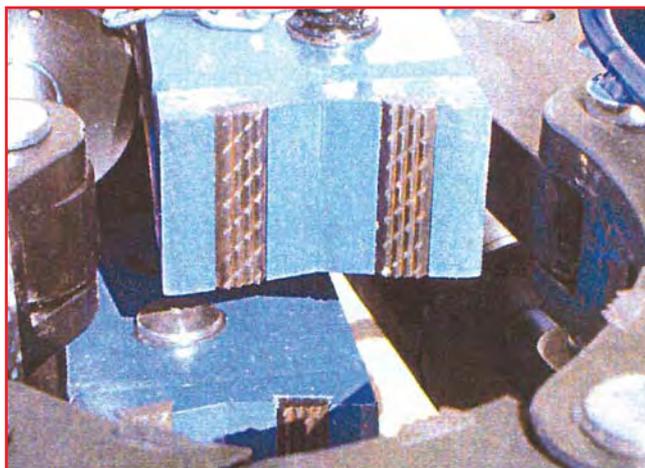
Diamètre de travail de 1" à 5"
Pression maxi de travail : 180 bar
Largeur : 70 cm
Hauteur : 110 cm
Force de maintien : 70 000 N
Couple de desserrage : 30 000 Nm



LA CLE HERCULE K1

La clé HERCULE est une unité mobile, prévue pour le dévissage des marteaux fond de trou et autres accessoires de foration. Grâce à ses dimensions réduites, elle est extrêmement manoeuvrable et pratique, y compris dans les petits espaces de travail.

Sa structure métallique en HARDOX 400 lui confère des contraintes et des charges admissibles importantes. La clé HERCULE peut être utilisée en position horizontale et verticale en fonction des exigences du chantier (voir photos ci-dessous). Elle est disponible en version, moteur thermique ou moteur électrique.

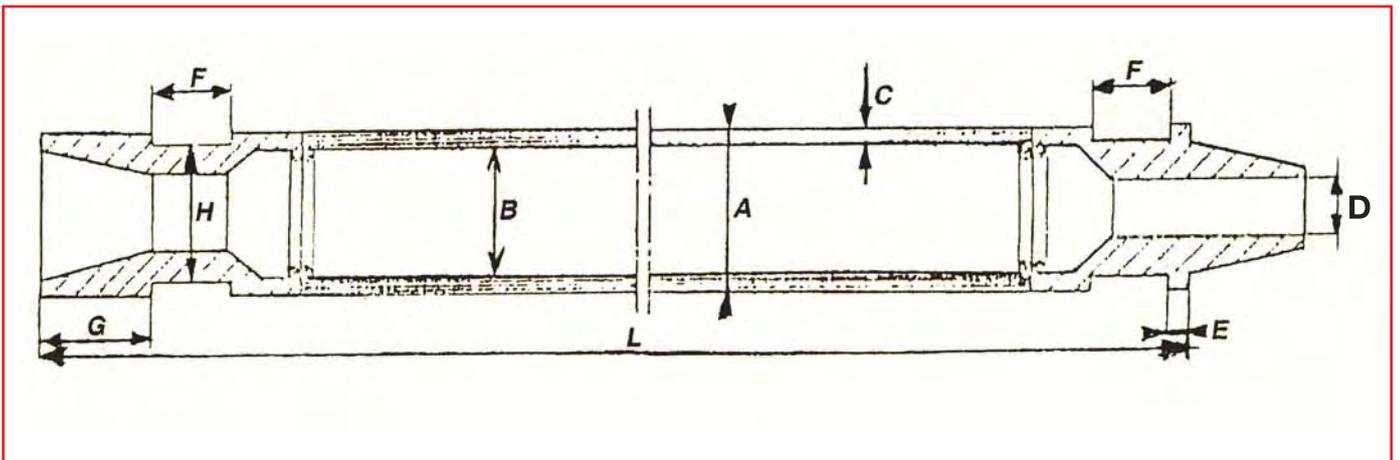


FICHE TECHNIQUE

Diamètre de travail: de 5" à 12"
Poids en ordre de marche : 450 Kg
Pression MAXI de travail : 120 Bar
Longueur : 190 cm
Largeur : 90 cm
Force de maintien : 110000 N
Couple de desserrage: 55 000 Nm



TIGES DE FORAGE STANDARDS TIGES DE FORAGE À CIRCULATION INVERSE ET RACCORDS D'ADAPTATION



• TIGES DE FORAGE STANDARD / TIGES DE FORAGE DOUBLE TÊTE

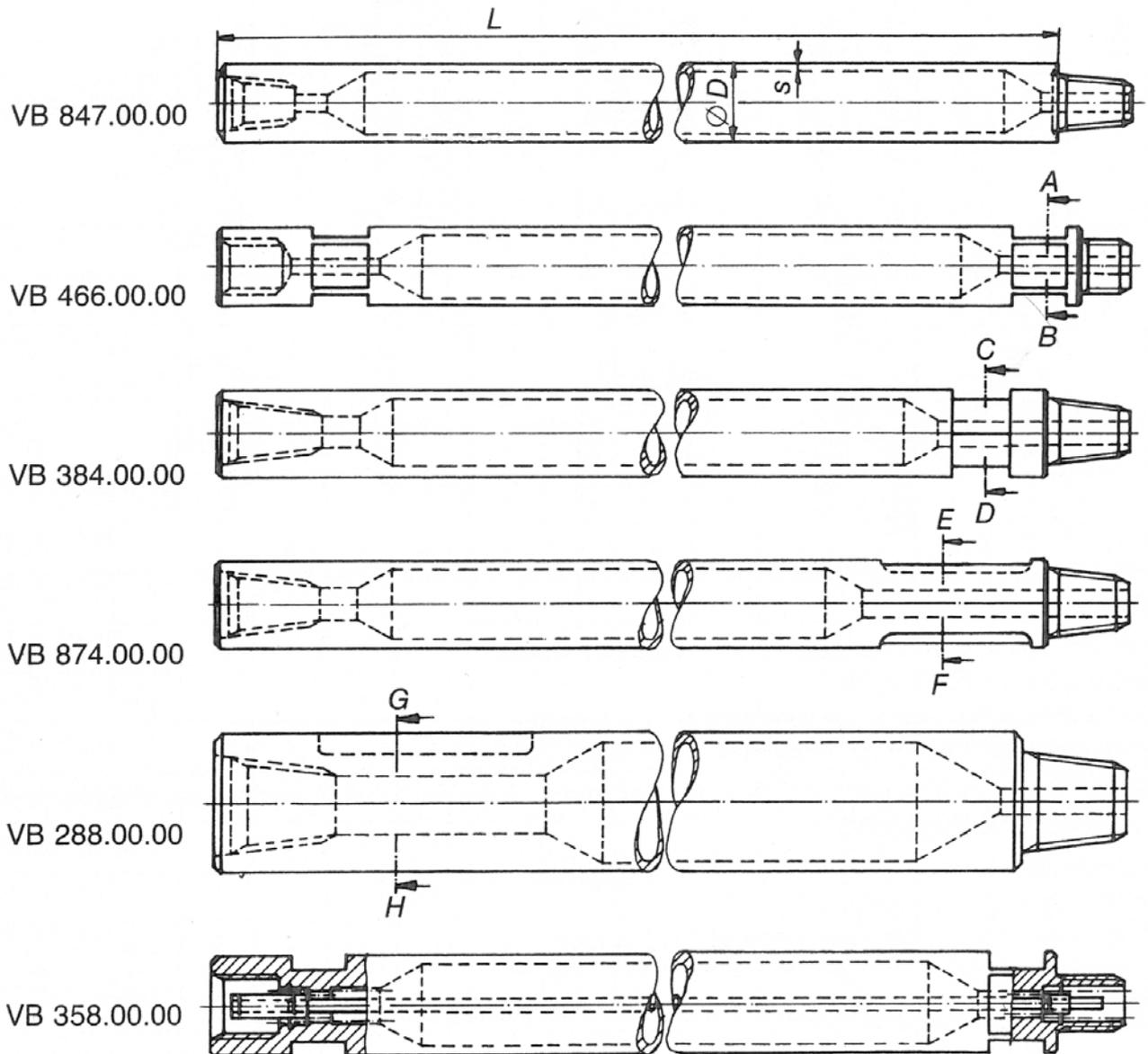
FILETAGE	Ø Ext.	EP.	LONGUEURS									Clé déblocage	
50 CR	50	5											oui
60 CR	60	6	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m					oui
50 RD6	73	5								4 m	4,5 m	6 m	oui
2"3/8 API reg.	76	4,25											oui
2"3/8 API reg.	76	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m					oui
2"3/8 API reg.	76	8								4 m	4,5 m	6 m	oui
2"3/8 API reg./IF	88,9	5											oui
2"3/8 API reg./IF	88,9	6,35											oui
2"3/8 API reg./IF	88,9	8	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m	4 m	4,5 m	6 m		oui
2"7/8 API reg./IF	88,9	6,35											oui
2"7/8 API IF	88,9	6,35											oui
RD 70 - 4	88,9	6,35											oui
2"7/8 API reg./IF	114,3	6,35											oui
3"1/2 API reg.	114,3	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m	4 m	4,5 m	6 m		oui
3"1/2 API IF	114,3	6,35											oui
3"1/2 API reg./FH	114,3	6,35											oui
3"1/2 API IF	127	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m	4 m	4,5 m	6 m		oui
3"1/2 API IF	127	9,19											oui
4"1/2 API reg.	139,7	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m	4 m	4,5 m	6 m		oui
4"1/2 API reg.	139,7	9,19											oui

>> **Autres diamètres, longueurs et types de filetage sur demande**

>> **Autre fabrication à la demande ou au modèle**

• **TIGES DE FORAGE À CIRCULATION INVERSE SUR DEMANDE**

• **TIGES DE FORAGE SPÉCIALES SUR DEMANDE**



Différents systèmes de déblocage



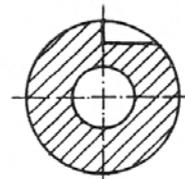
Coupe A-B
(carré)



Coupe C-D
(hexagone)



Coupe E-F
(2 encoches)



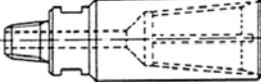
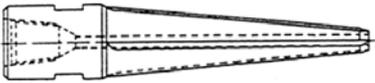
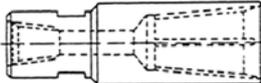
Coupe G-H
(1 encoche)

>> Autre fabrication à la demande ou modèle

• **RACCORD D'ADAPTATION**



- Différentes possibilités de raccords
- Raccords spéciaux sur demande
- Nos raccords sont fabriqués dans un acier de qualité et traités

Taraud de repêchage	Cloche de repêchage
<p>1</p> 	<p>1</p> 
<p>Filetage mâle par cylindrique à conique</p> <p>2</p> 	<p>Filetage mâle par cylindrique à conique</p> <p>2</p> 
<p>Filetage femelle par cylindrique à conique</p>	<p>Filetage femelle par cylindrique à conique</p>

- >> Différents cônes d'adaptation en fonction du diamètre
- >> Pour les cloches de repêchage : sur demande
- >> Pour les tarauds de repêchage : sur demande

• RACCORDS D'ADAPTATION

FILETAGE	40 RD6	50 RD6	50 CRAELIUS	60 CRAELIUS	70 RD4	2"3/8 API Reg	2"3/8 API IF	2"7/8 API Reg	2"7/8 API IF	3" 1/2 API Reg	3"1/2 API IF	3"1/2 API FH	4"1/2 API Reg	4" 1/2 API IF	6" 5/8 API Reg	7" 5/8 API Reg
40 RD6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50 RD6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50 CRAELIUS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60 CRAELIUS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70RD4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2"3/8 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2"3/8 API IF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2"7/8 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2"7/8 API IF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3" 1/2 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3"1/2 API IF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3"1/2 API FH	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4"1/2 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4" 1/2 API IF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6" 5/8 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7" 5/8 API Reg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- >> Différentes possibilités de raccords
- >> Raccords spéciaux sur demande
- >> Tous types de filetage

• **TOURETS KING**



Du 1" au 3,5"

>> *Autres tourets sur demandes*

• Tourets King 1-J et 2-J

Pour le carottage et le forage à haute vitesse

- Ces tourets ont été conçus pour les hautes vitesses de forage.
- Les roulements résistent à de fortes charges radiales et axiales, ils sont dans un boîtier étanche et lubrifiés à la graisse.
- Des joints du type chauvrons, sont conçus pour les grandes vitesses de rotation.



Weights and Dimensional Data

Type Swivel	Length, Inches	Weight, Pounds		Lower Conn., NPT†	Hose Connection	Diameter Watercourse
		Aluminum	Iron			
1-J	13	10	15	1" or 1¼"	1" female NPT or 1¼" male NPT	7/8" or 1½"
2-J	14	14	21	1½" or 2"	1½" NPT	1½"

†Special connections, at additional cost, furnished on order.

Type J Swivels, Safe Depths at 100 R.P.M.

- 1-J, safe depth: 500 feet with 1¼" standard weight pipe.
 2-J, safe depth: 500 feet with 2" standard weight pipe.

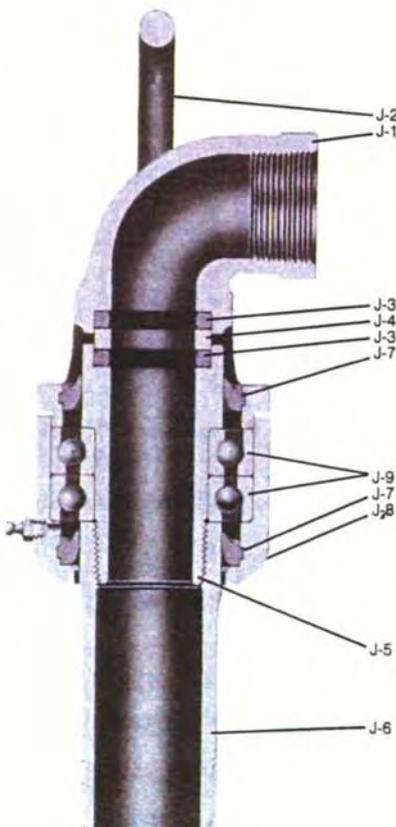
Parts List for Type 1-J Swivel

Part Number	Name of Part	Number Required	Weight		Spares for One Year Service
			Lbs.	Ozs.	
1J-1A	Gooseneck (Aluminum)	1	1	9	—
1J-1	Gooseneck (Iron)	1	4	2	—
1J-2	Bail w/Nuts	1	1	10	—
1J-3	Packing	2	—	¼	6
1J-4	Wear Bushing	1	—	3	1
1J-5	Bearing Spindle	1	1	2	—
1J-6	Lower Connection	1	1	8	—
1J-7	Housing Seal	2	—	1	2
1J-8A	Bearing Housing (Aluminum)	1	1	8	—
1J-8	Bearing Housing (Iron)	1	4	—	—
1J-9	Bearings	2	1	11	2

Parts List for Type 2-J Swivel

2J-1A	Gooseneck (Aluminum)	1	2	2	—
2J-1	Gooseneck (Iron)	1	5	10	—
2J-2	Bail w/Nuts	1	2	1	—
2J-3	Packing	2	—	½	6
2J-4	Wear Bushing	1	—	4	1
2J-5	Bearing Spindle	1	2	—	—
2J-6	Lower Connection	1	2	7	—
2J-7	Housing Seal	2	—	1½	2
2J-8A	Bearing Housing (Aluminum)	1	2	—	—
2J-8	Bearing Housing (Iron)	1	5	8	—
2J-9	Bearings	2	2	4	2

To Renew Packing: (1) Screw top nuts up one-half inch on bail. (2) Separate gooseneck from housing one-half inch. (3) Remove packings and wear bushing. (4) Insert new packings and wear bushings. (5) Screw nuts back tight.



TUBAGES DOUBLE TÊTE



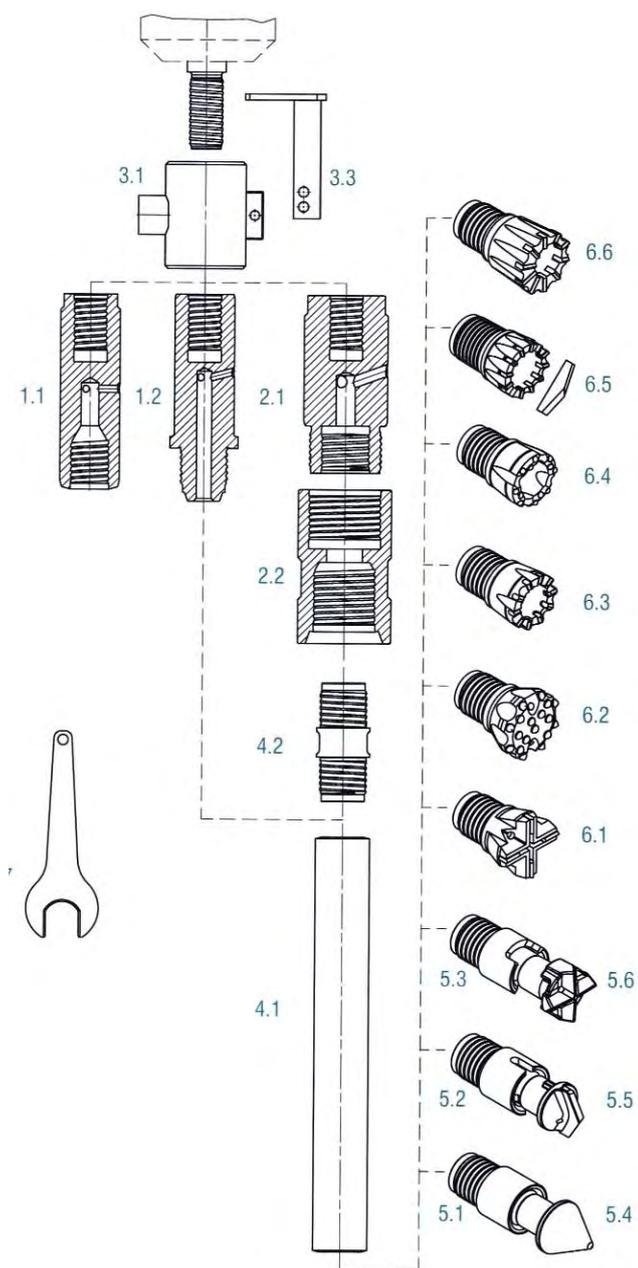
COURONNES



- * Tous diamètres et longueurs
- * Possibilité de filetage au modèle

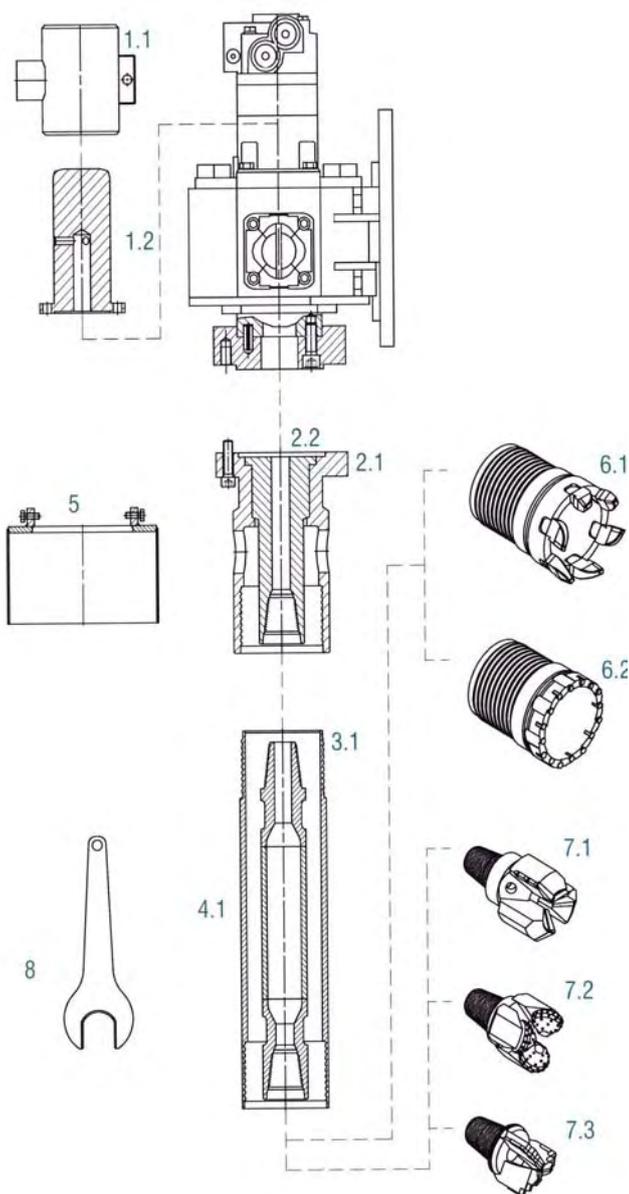
>> Pour plus d'informations, demander notre catalogue spécial tubages et couronnes double tête

FORAGE SIMPLE TÊTE AVEC MARTEAU HYDRAULIQUE



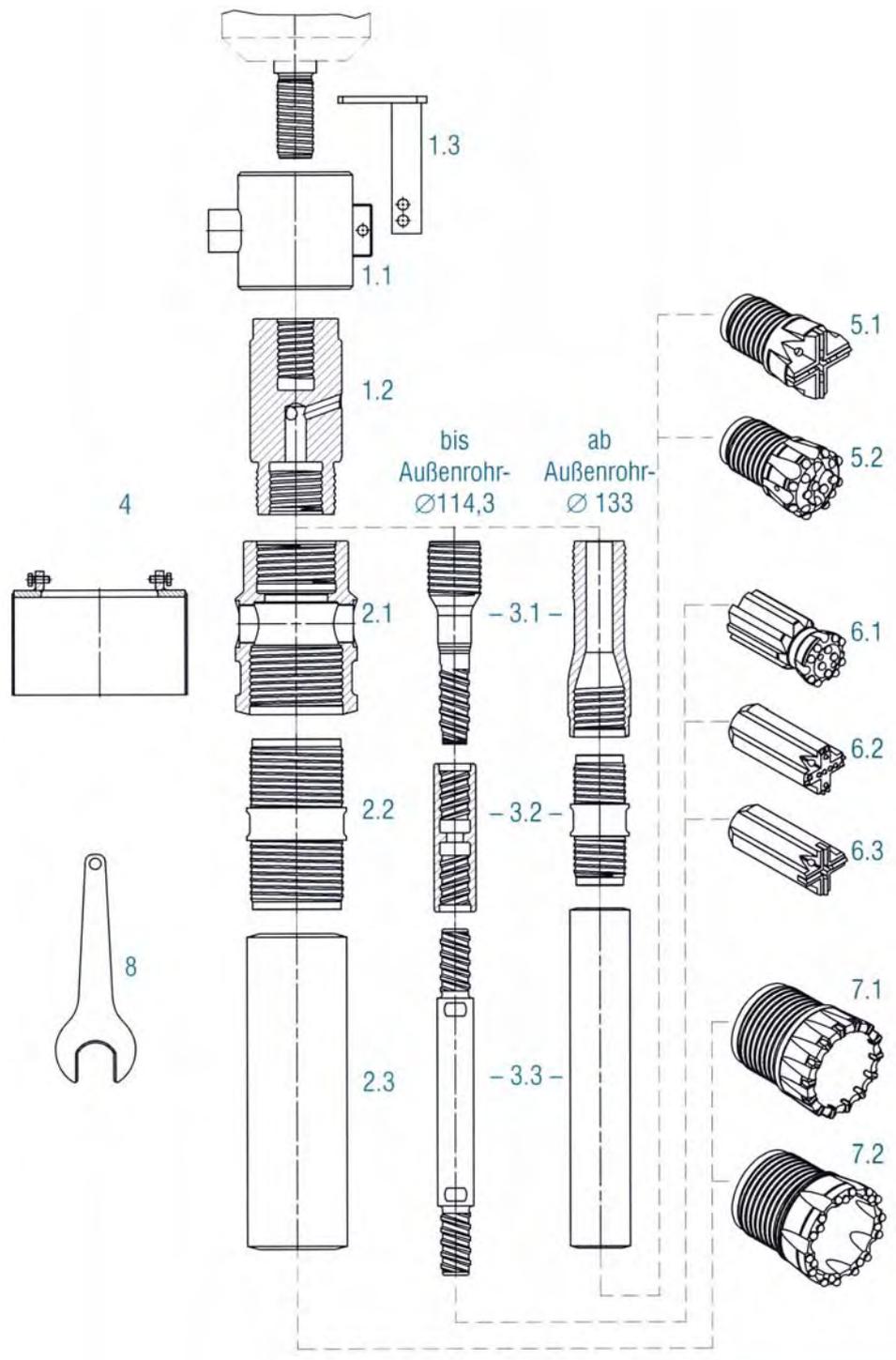
†	∅	76,1 mm	†	∅	152,4 mm
†	∅	88,9 mm	†	∅	177,8 mm
†	∅	101,6 mm	†	∅	203 mm
†	∅	114,3 mm	†	∅	219 mm
†	∅	133 mm			

TUBAGE À L'AVANCEMENT AVEC SIMPLE TÊTE OU DOUBLE-TÊTE ROTARY



†	∅	101,6 mm	†	∅	152,4 mm
†	∅	108 mm	†	∅	177,8 mm
†	∅	114,3 mm	†	∅	203 mm
†	∅	133 mm	†	∅	219 mm

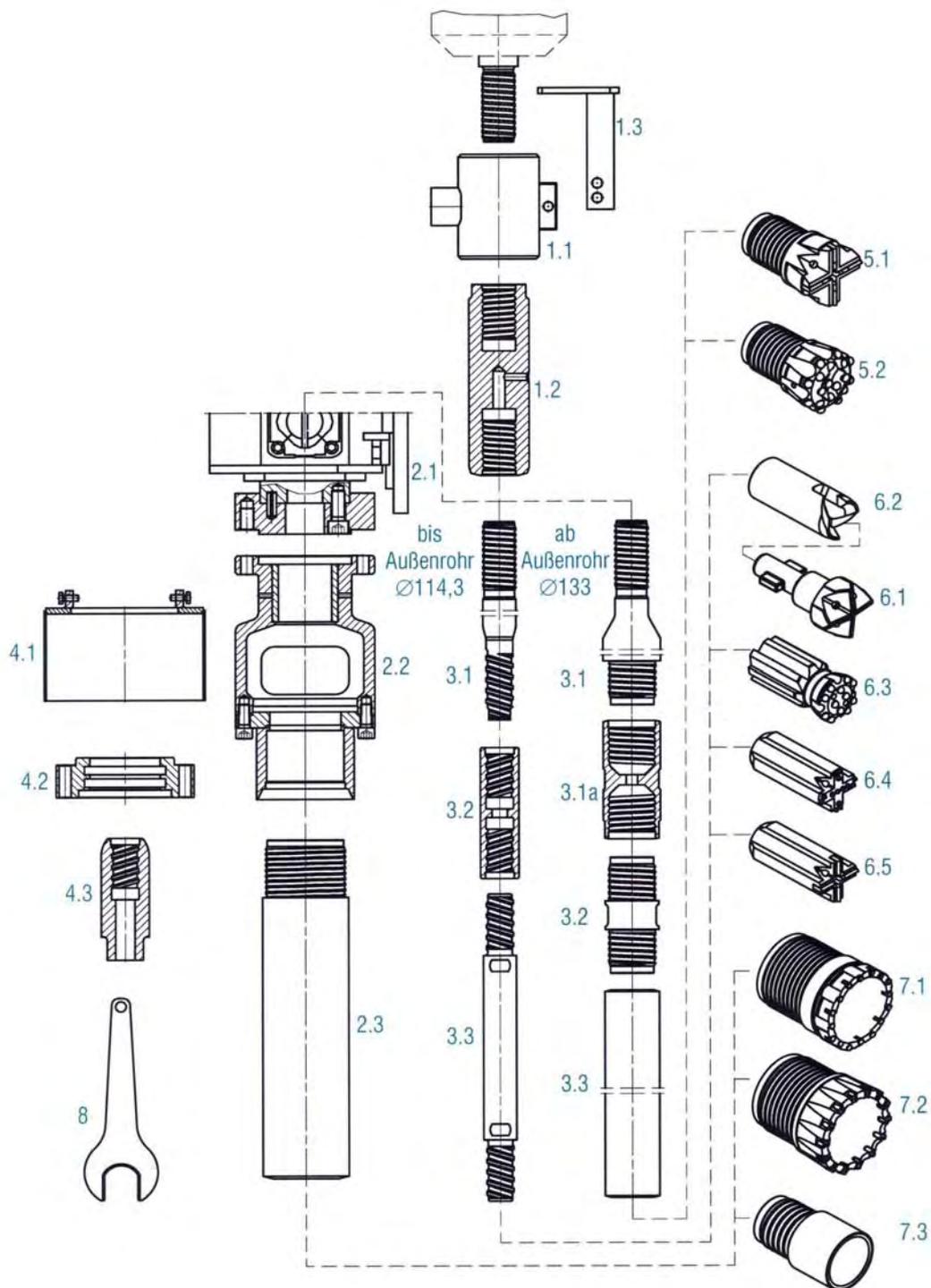
TUBAGE À L'AVANCEMENT AVEC MARTEAU HYDRAULIQUE (ROTOPERCUSSION)



†	∅	88,9 mm	†	∅	152,4 mm
†	∅	101,6 mm	†	∅	177,8 mm
†	∅	114,3 mm	†	∅	203 mm
†	∅	133 mm	†	∅	219 mm

>> **Autres diamètres sur demande**

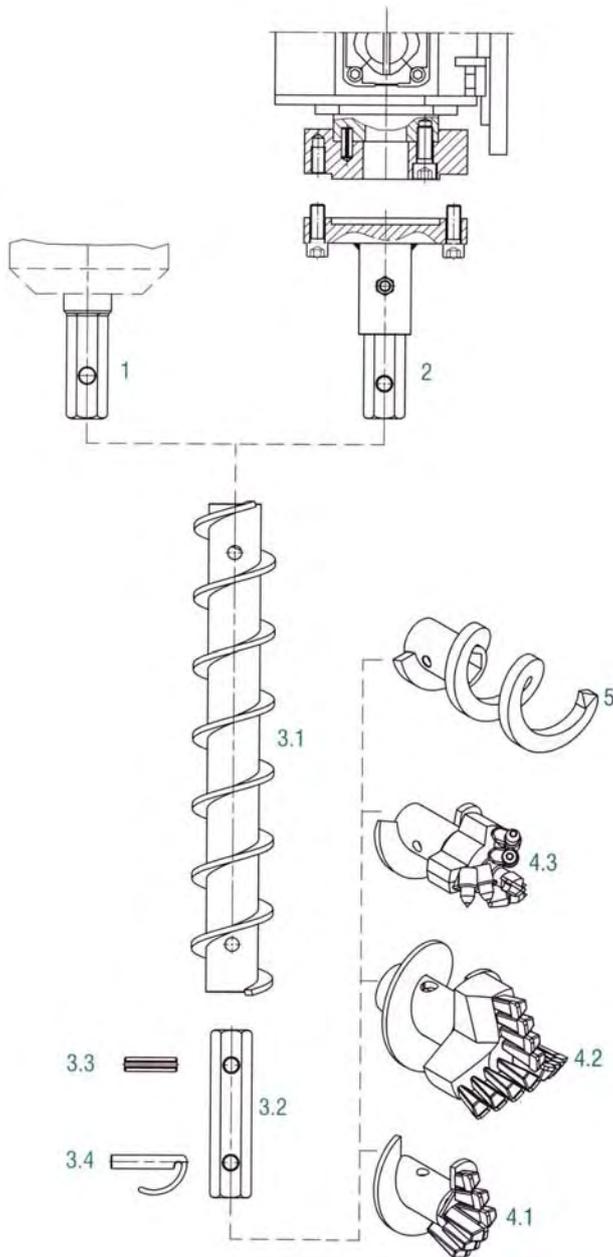
FORAGE EN DOUBLE TÊTE AVEC MARTEAU HYDRAULIQUE (ROTOPERCUSSION)



⊕ ∅ 108 mm	⊕ ∅ 177,8 mm
⊕ ∅ 114,3 mm	⊕ ∅ 203 mm
⊕ ∅ 133 mm	⊕ ∅ 219 mm
⊕ ∅ 152,4 mm	

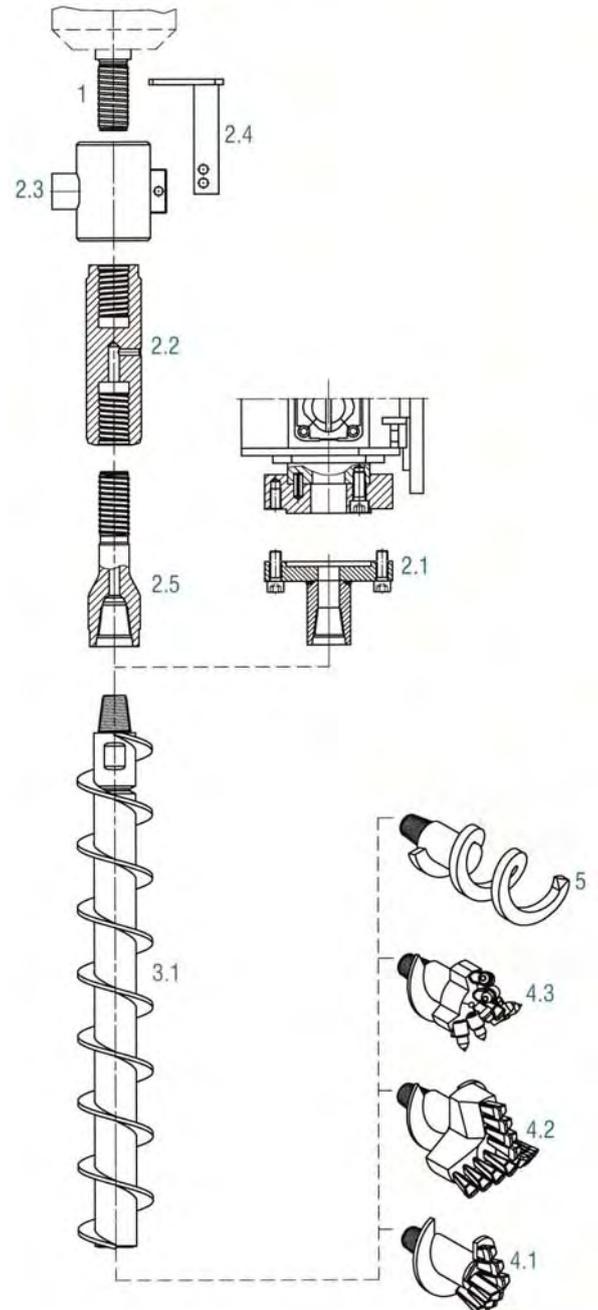
>> **Autres diamètres sur demande**

FORAGE À LA TARIERE AVEC CONNEXION PAR CLAVETTE



± ∅	90 mm	± ∅	150 mm
± ∅	100 mm	± ∅	180 mm
± ∅	115 mm	± ∅	200 mm
± ∅	130 mm	± ∅	250 mm

FORAGE À LA TARIERE D'INJECTION AVEC CONNEXION PAR FILETAGE

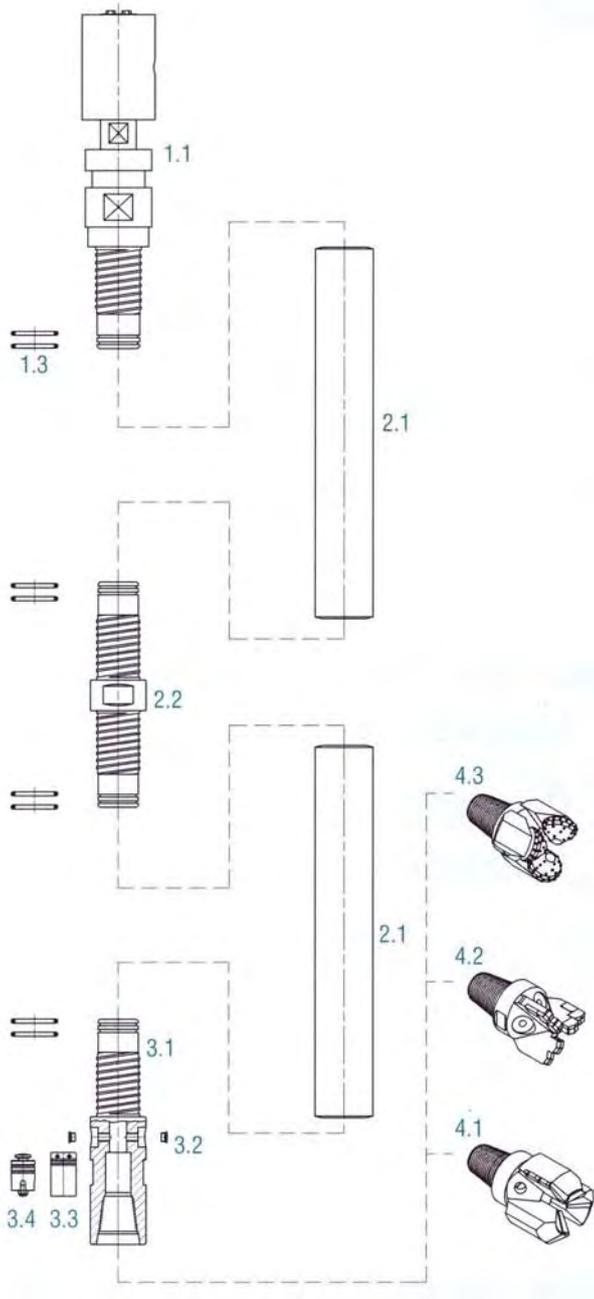


± ∅	90 mm	± ∅	150 mm
± ∅	100 mm	± ∅	180 mm
± ∅	115 mm	± ∅	200 mm
± ∅	130 mm	± ∅	250 mm

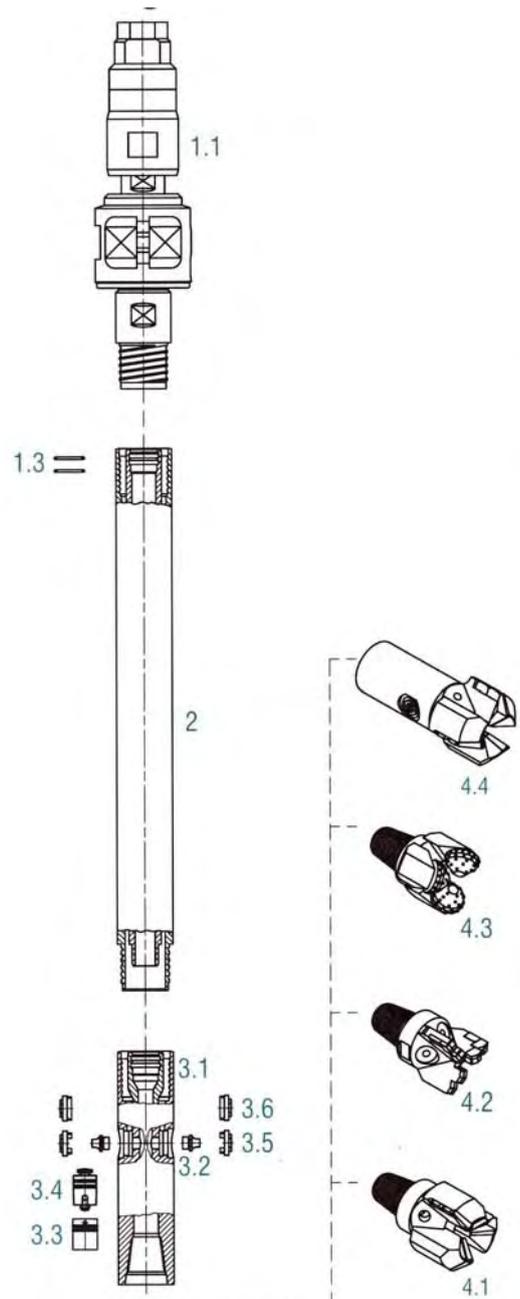
>> **Autres diamètres et longueur sur demande**
>> **Filtage ou hexagone sur demande**

**FORAGE JET-GROUTING
EN HAUTE PRESSION**

**FORAGE JET-GROUTING
EN HAUTE PRESSION**



∅ 88,9 mm



∅ 88,9 mm

∅ 114,3 mm

MDT 40 K avec tubage ROTA 152/132



ROTA - ODEX



ROTA - MAXBIT



ROTA - TAILLANT



>> Possibilité de forer avec un tricône ou trilame

TÊTE D'ENTRAÎNEMENT

www.pariquip.fr

Ø Tête d'entraînement	Tigette à baïonnette
114,3	76 2"3/8 API REG
127	76 2"3/8 API REG
133	76 2"3/8 API REG
133	90 2"3/8 API REG
139	76 2"3/8 API REG
139	90 2"3/8 API REG
152,4	76 2"3/8 API REG
152,4	90 2"3/8 API REG
168,3	90 2"3/8 API REG
168,3	114 3"1/2 API REG
177,8	90 2"3/8 API REG
177,8	114 3"1/2 API REG
193,7	90 2"3/8 API REG
193,7	114 3"1/2 API REG
203	90 2"3/8 API REG
203	114 3"1/2 API REG
219,1	114 3"1/2 API REG
219,1	127 3"1/2 API REG
219,1	140 4"1/2 API REG
244	140 4"1/2 API REG
273	140 4"1/2 API REG
300	140 4"1/2 API REG

ROTA

COURONNE

Ø de tube	Ø Ext.	Ø Inter.
114,3	117	93
127	130	105
133	137	116
139,7	143	119
152,4	155	131
168,3	170	146
177,8	180	157
193,7	195	172
203	204	177
219,1	222	196
244	245	221
273	274	247
300	300	274



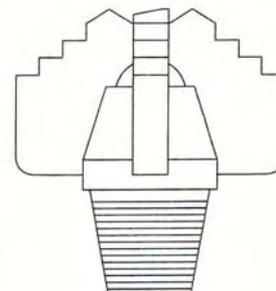
TUBAGE ROTA

Ø ext.	épaisseur tube central	Ø int. au raccord	longueur utile : L
114,3	8	94	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
127	6,3	107	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
133	8	117	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
139,7	6,3	120	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
152,4	8	133	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
168,3	8	147	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
177,8	8	158	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
193,7	8	172	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
203	8	178	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
219,1	8	197	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
244	10	222	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
273	10	248	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m
300	10	275	1 m - 1,50 m - 2 m - 3 m

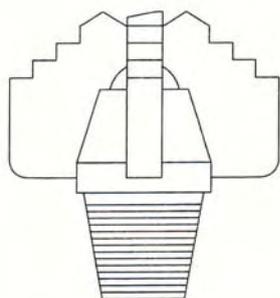
>> **Autres longueurs sur demande**
>> **Autres diamètres sur demande.**

TRILAMES

Le trilame Duo a été conçu pour les travaux les plus courants et à un profil plus solide et plus ouvert quand cela devient nécessaire surtout dans des terrains plus difficiles tout en gardant le même niveau de performance.



FILETAGES	TAILLES POSSIBLES de à
2 3/8" API REG PIN	3 1/2" - 7 1/8"
2 7/8" API REG PIN	4" - 7 3/8"
3 1/2" API REG PIN	5 1/2" - 10 1/2"



TRILAMES AVEC JETS D'INJECTION

Ces trilames ont été dessinés pour les travaux d'injection permettant ainsi de travailler en injection ou en cimentation à des pressions de 100 à 600 bars. Les jets peuvent avoir différents diamètres et être à 45° pour les injections horizontales et 90° pour les injections verticales.



FILETAGES	TAILLES POSSIBLES de à
2 3/8" API REG PIN	4 1/2" - 6 3/8"

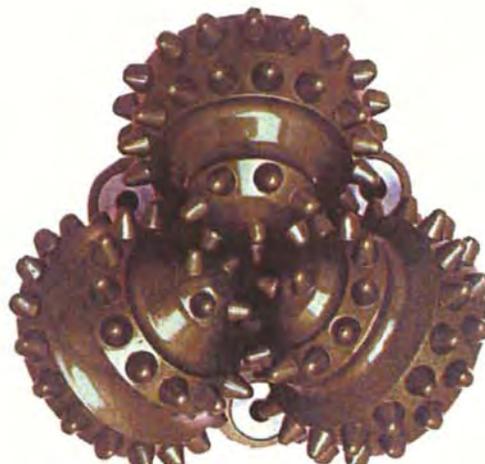


TRICÔNES



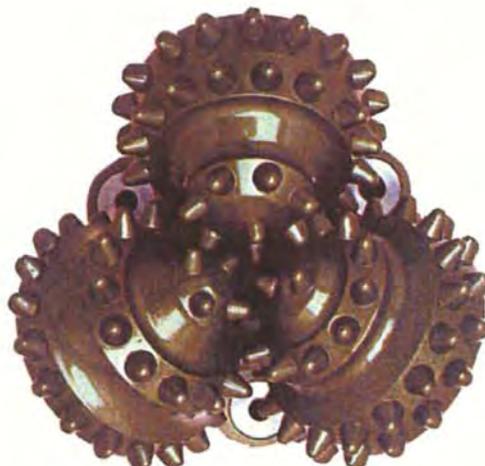
• TABLEAU D'UTILISATION DES OUTILS DE FORAGE ROTARY

OUTILS		ROCHES		
		DURETE	TYPES	REMARQUES
P1	Tricônes à picots courts ou ronds	Formations très dures	Granit Quartzite	Qui s'éclatent à la foration, au choc
P2	Tricône à picots moyens	Formations dures	Granit	
P3	Tricônes à picots longs	Formations moyennement dures	Schistes	
A1	Tricônes à dents acier courtes	Formation moyennement dures	Calcaires	Ne séclatent pas au choc
A2	Tricônes à dents acier moyennes	Formation moyennes	Calcaires	Foration à la lame
A3	Tricônes à dents acier longues	Formations moyennement tendres	Calcaires tendres Marnes	
TL1	Trilames profil chevrons	Formations moyennement tendres	Calcaires tendres Marnes	
TL2	Trilames profil gradins	Formations tendres à très tendres	Argiles	



• TRICÔNES ACIER ET PICOTS [FILETAGES STANDARDS ET POIDS]

DIAMETRE		FILETAGE MÂLE	POIDS approx Kgs
pouce	mm		
2"3/4	60,3	A Rod	1,5
2"1/2 - 2"5/8 - 2"7/8	63,5 - 66,7 - 73	N Rod	1,8
2"15/16 - 3"1/8 - 3"1/4	75 - 79 - 82	N Rod	1,9
3"1/2	89	N Rod - 2"3/8 Reg	4,1
3"5/8 - 3"3/4	92 - 95	2"3/8 Reg	4,1
3"7/8 - 4"1/8	98 - 105	2"3/8 Reg	4,1
4"1/4 - 4"1/2	108 - 114	2"3/8 Reg	4,5
4"5/8	117	2"7/8 Reg	5
4"3/4 - 4"7/8 - 5"	121 - 123 - 127	2"7/8 Reg	7,3
5"1/8 - 5"1/4	130 - 133	2"7/8 Reg	7,7
5"1/2	140	2"7/8 Reg - 3"1/2 Reg	10
5"5/8 - 5"7/8 - 6"	143 - 149 - 152	3"1/2 Reg	11,8
6"1/8 - 6"1/4 - 6"1/2	156 - 159 - 165	3"1/2 Reg	13,2
6"5/8 - 6"3/4	168 - 171	3"1/2 Reg	15
7"3/8 - 7"5/8 - 7"7/8	187 - 194 - 200	4"1/2 Reg	28
8"1/2 - 8"3/4	216 - 222	4"1/2 Reg	34
9"5/8 - 9"7/8	244 - 251	6"5/8 Reg	52
10"5/8	270	6"5/8 Reg	59
12"1/4	311	6"5/8 Reg	82
13"1/4	349	6"5/8 Reg	133
14"3/4 - 15" - 16"	375 - 381 - 406	6"5/8 Reg - 7"5/8 Reg	152
17"1/2	445	6"5/8 Reg - 7"5/8 Reg	204
20"	508	7"5/8 Reg	293
22"	559	7"5/8 Reg	404
24"	610	7"5/8 Reg	510
26"	660	7"5/8 Reg - 8"5/8 Reg	589



OUTILS PDC

• TABLEAU D'UTILISATION DES OUTILS DE FORAGE PDC

Types de terrains			
	Peu abrasif	abrasif	hautement abrasif
Outils selon types de terrains	PDC standard		
	PDC renforcé		
			PDC HD





TARIÈRES ET OUTILS



• OUTILS POUR TARIÈRES

DP Roc (1)		
POUCES	mm	HEX
4"1/2	115	29
6"	152	41
8"	203	41

OUTILS À DOIGTS (2)		
POUCES	mm	HEX
5"	127	41
6"	152	41
7"	178	41
8"	203	51
10"	254	51
12"	305	51

BILAME (3)		
POUCES	mm	HEX
2"1/2	63	21
3"	76	11
3"1/2	89	29

(1) DP Roc



(2) OUTILS À DOIGTS



(3) BILAME



QUEUE DE CARPE (4)

Diamètre outil		
POUCES	mm	HEX
2"1/2	63	21
3"	76	21
3"	76	29
3"1/2	89	29
4"1/2	114	29
5"	127	29
5"	127	41
6"	152	41
7"	178	41
8"	203	51
10"	254	51

(4) QUEUE DE CARPE



DOIGTS POUR OUTILS (6)

Type d'outils	largeur
DP Roc	12,5 mm
DP Roc	16 mm
à doigts	mm
BULLDOG	mm

OUTIL BULLDOG (5)

Diamètre outil		
POUCES	mm	HEX
4"1/2	114	29
4"1/2	114	41
6"	152	29
6"	152	41

(5) OUTIL BULLDOG



(6) DOIGTS POUR OUTILS



• TARIÈRES CONVENTIONNELLES ET INJECTIONS À FILETAGE (2)

DIAMÈTRE FORAGE		DIAMÈTRE TARIÈRE	LONGUEUR TARIÈRE	HEX mm ou filetage	POIDS Kgs
Pouces	mm				
2"1/2	63	63	1000	21 / 60 CR	6
2"1/2	63	63	1500	21 / 60 CR	8
3"1/2	89	83	1000	29 / 2"3/8 Reg ou IF	10
3"1/2	89	83	1500	29 / 2"3/8 Reg ou IF	14
4"1/2	114	102	1000	29 / 2"3/8 Reg ou IF	12
4"1/2	114	102	1500	29 / 2"3/8 Reg ou IF	17
5"	127	114	1000	29 / 2"3/8 Reg ou IF	12
5"	127	114	1000	41 / 2"3/8 Reg ou IF	16
5"	127	114	1500	29 / 2"3/8 Reg ou IF	17
5"	127	114	1500	41 / 2"3/8 Reg ou IF	24
6"	152	140	1000	29 / 3"1/2 Reg ou IF	14
6"	152	140	1000	41 / 3"1/2 Reg ou IF	18
6"	152	140	1500	29 / 3"1/2 Reg ou IF	19
6"	152	140	1500	41 / 3"1/2 Reg ou IF	27
7"	178	152	1500	41 / 3"1/2 Reg ou IF	30
8"	203	178	1000	41 / 3"1/2 Reg ou IF	20
8"	203	178	1500	41 / 3"1/2 Reg ou IF	31
8"	203	178	1000	51 / 3"1/2 Reg ou IF	27
8"	203	178	1500	51 / 3"1/2 Reg ou IF	41
10"	254	225	1000	41 / 4"1/2 Reg ou IF	23
10"	254	225	1500	51 / 4"1/2 Reg ou IF	34
10"	254	225	1000	51 / 4"1/2 Reg ou IF	30
10"	254	225	1500	41 / 4"1/2 Reg ou IF	44
12"	305	254	1000	41 / 4"1/2 Reg ou IF	26
12"	305	254	1500	51 / 4"1/2 Reg ou IF	38
12"	305	254	1000	51 / 4"1/2 Reg ou IF	30
12"	305	254	1500	51 / 4"1/2 Reg ou IF	46

• CLAVETTE (1)

HEX
21
29
41
51



• TARIÈRES (2)



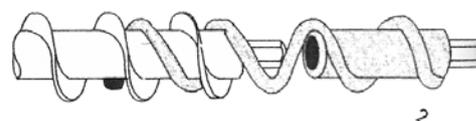
• FREIN DE TARIÈRE (3)

DIAMÈTRE
63
89/100
114/150



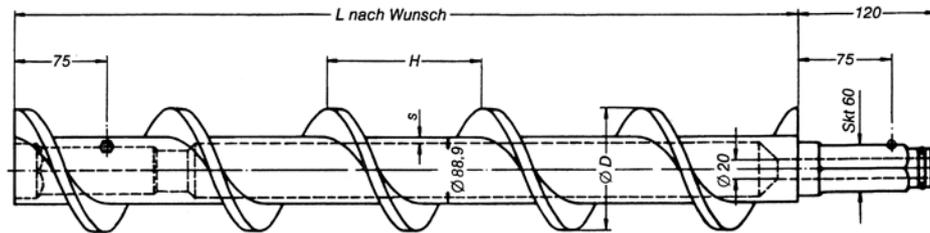
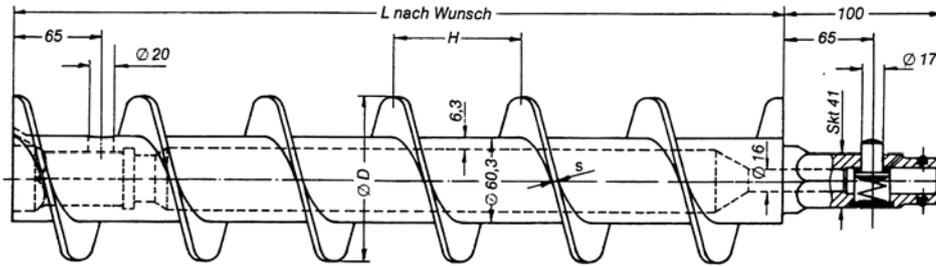
• REPÊCHE TARIÈRE (4)

DIAMÈTRE
63
89/100
114/150

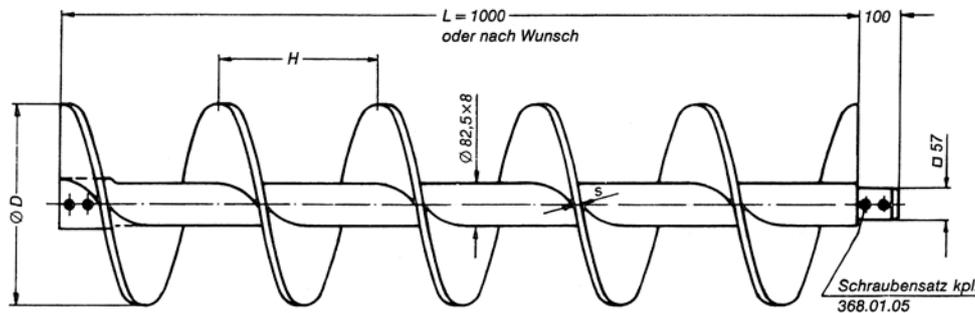


>> **Autres diamètres et longueurs sur demande**
 >> **Autre filetage ou hexagone sur demande**

• **TARIERES À INJECTIONS**

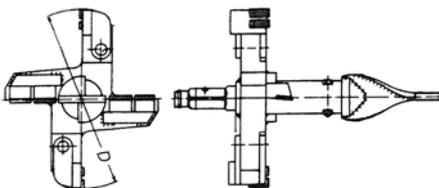


D	90	100	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	320	350	400
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



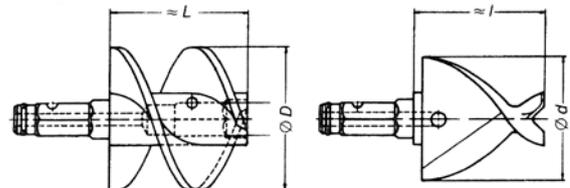
OUTILS SPÉCIAUX

• **OUTIL ALÉSEUR**



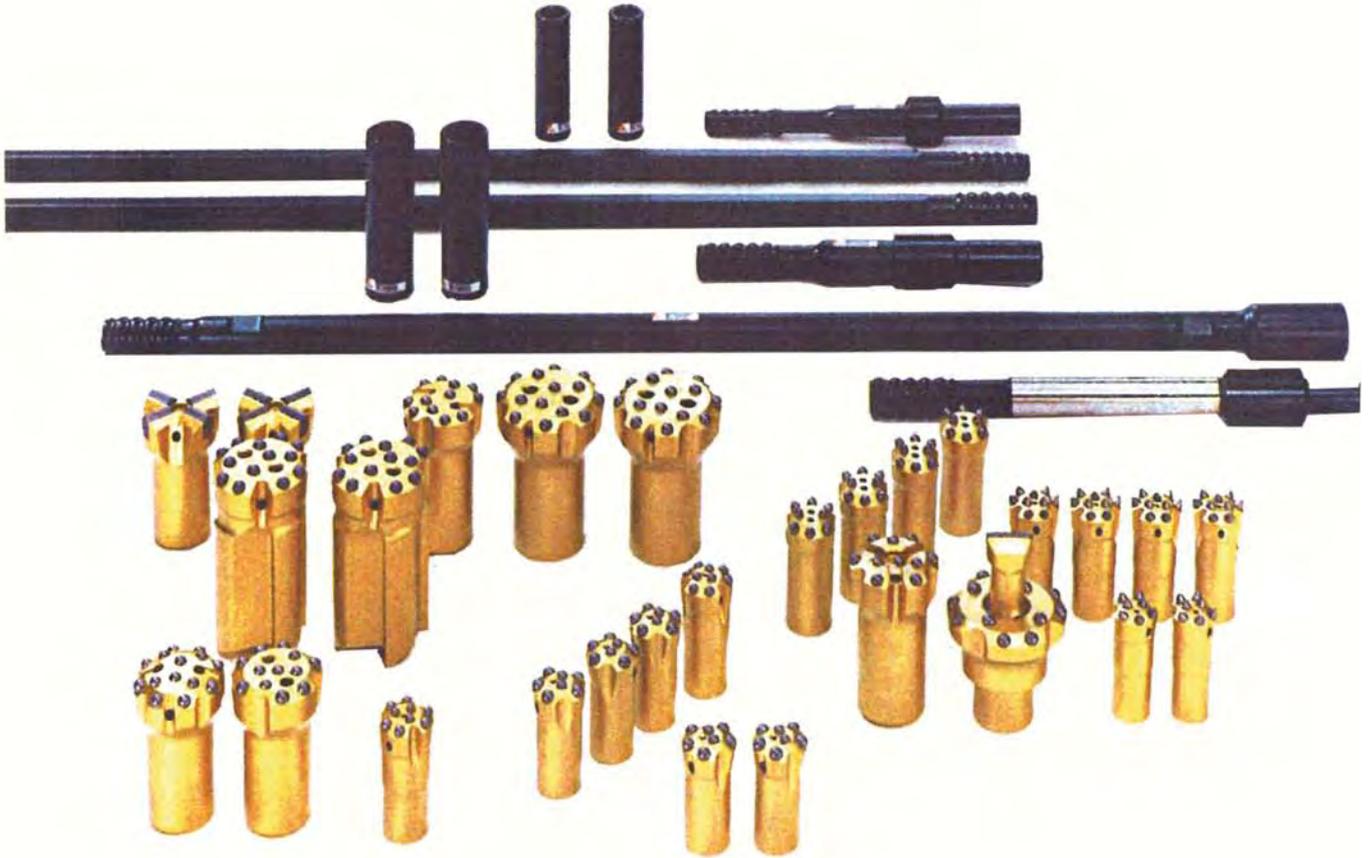
D	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

• **QUEUE DE CARPE**



D	140	150	175	200	225	250	275	300	325	350
L=	120	120	120	175	175	175	230	230	230	230
d	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
l=	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140

>> **Autres diamètres et longueurs sur demande.**

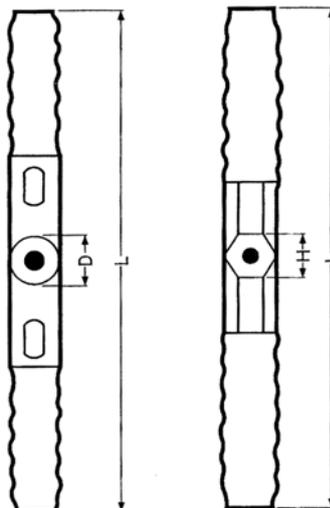


ROTO-PERCUSSION

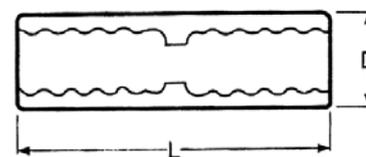


• TIGES, ADAPTATEURS ET MANCHONS POUR ROTO-PERCUSSION

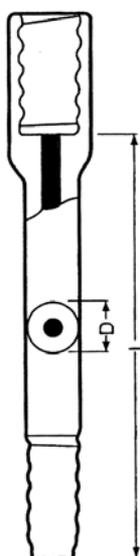
TIGES MÂLE / MÂLE			
FILETAGE			
LONGUEUR en mm	R25	R32	R38
	610	-	610
	915	915	915
	-	1000	-
	1220	1220	1220
	-	1525	1525
	1830	1830	1830
	2440	2440	2440
	3050	3050	3050
	-	3660	3660
-	4270	-	



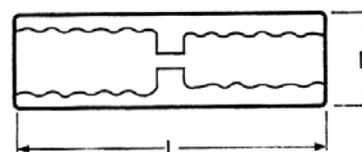
MANCHONS
R25
R32
R38
T38



TIGES MÂLE / FEMELLE		
FILETAGE		
LONGUEUR en mm	R32	R38
	-	-
	-	-
	-	-
	-	-
	1525	1525
	1830	1830
	2440	2440
	3050	3050
	-	-
-	-	



ADAPTATEURS	
Femelle/Femelle	Femelle/Mâle
R25 F x R32 F	R25 F x R32 M
R32 F x R38 F	R32 F x R38 M
R32 F x R38 F	R32 F x R38 M
R38 F x R38 F	R38 F x R45 M
T38 F x T45 F	

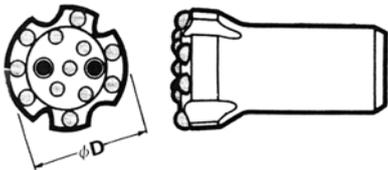


>> Autres filetages sur demande : T38, T45, T51, HM 38, HM 45, HM 51, BE 58, EL 60, EL 68

• **TAILLANTS POUR ROTO-PERCUSSION**

FILETAGE	DIAMETRE	TYPE					
R25	39	BOUTONS ROUNDS	BOUTONS ROUNDS RÉTRO	BOUTONS BALLISTIQUES	BOUTONS BALLISTIQUES RÉTRO	CROIX	CROIX RÉTRO
	41						
	44						
	48						
	51						
R32	44	BOUTONS ROUNDS	BOUTONS ROUNDS RÉTRO	BOUTONS BALLISTIQUES	BOUTONS BALLISTIQUES RÉTRO	CROIX	CROIX RÉTRO
	48						
	51						
	57						
	64						
	66						
	71						
	76						
R38	64	BOUTONS ROUNDS	BOUTONS ROUNDS RÉTRO	BOUTONS BALLISTIQUES	BOUTONS BALLISTIQUES RÉTRO	CROIX	CROIX RÉTRO
	66						
	71						
	76						
	89						
T38	64	BOUTONS ROUNDS	BOUTONS ROUNDS RÉTRO	BOUTONS BALLISTIQUES	BOUTONS BALLISTIQUES RÉTRO	CROIX	CROIX RÉTRO
	71						
	76						
	89						
	102						

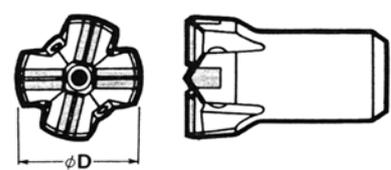
TAILLANTS A BOUTONS



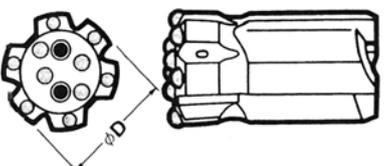
TAILLANTS BALLISTIQUES



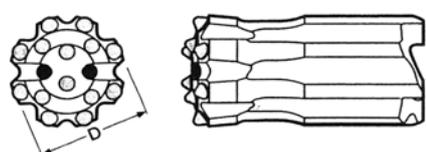
TAILLANTS EN X



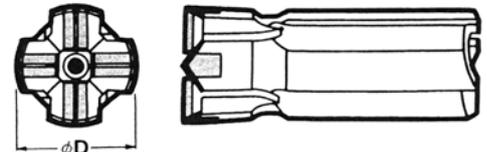
TAILLANTS A BOUTONS, RETRO



TAILLANTS BALLISTIQUES, RETRO



TAILLANTS EN X, RETRO



>> **Autres diamètres sur demande.**

>> **Autres filetages sur demande : T38, T45, T51, HM 38, HM 45, HM 51, BE 58, EL 60, EL 68**



Serrage | **RIDGID.**

RIDGID.
Peddinghaus



Serrage | Clés

La clé serre-tubes haute résistance originale

Ridge Tool, le premier fabricant mondial d'outillage pour tubes roduit aujourd'hui des millions de clés à tube de tps et de tailles adaptés à toutes les applications. Toutes les clés RIDGID sont conçues sur les bases de la première clé haute résistance RIDGID créée en 1923. Souvent copié, mais jamais dépassé, Ridge Tool conserve sa position de précurseur.

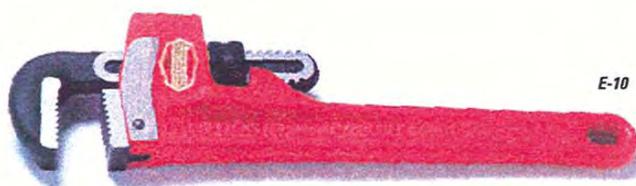


No. 14

Clé serre-tubes droite

- Cage en fonte robuste.
- Manche en forme de poutrelle avec mâchoire totalement flottante.
- Molette de réglage non adhérente.
- Mâchoires et crochet thermotraités interchangeables.

Code No.	Modèle No.	Dimensions		Capacité du tube		Poids kg	Jeu standard
		in.	mm	in.	mm D.E.		
31000	6	6	150	3/4	27	0,2	6
31005	8	8	200	1	34	0,3	6
31010	10	10	250	1 1/2	48	0,8	6
31015	12	12	300	2	60	1,2	6
31020	14	14	350	2	60	1,6	6
31025	18	18	450	2 1/2	76	2,6	6
31030	24	24	600	3	89	4,4	6
31035	36	36	900	5	141	8,7	1
31040	48	48	1200	6	168	15,6	1
31045	60	60	1500	8	219	23,3	1

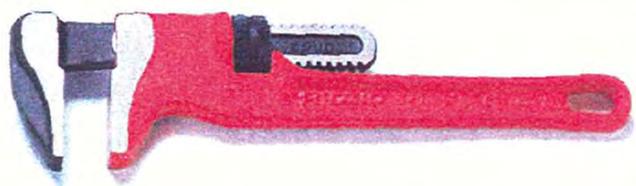


E-10

Clé Rapwrench

- La cage de la mâchoire mobile plus profonde et plus large comporte une face lisse et plane, idéale pour être utilisée occasionnellement comme marteau.

Code No.	Modèle No.	Dimensions		Capacité du tube		Poids kg	Jeu standard
		in.	mm	in.	mm D.E.		
31395	10	10	250	1 1/2	48	0,9	6



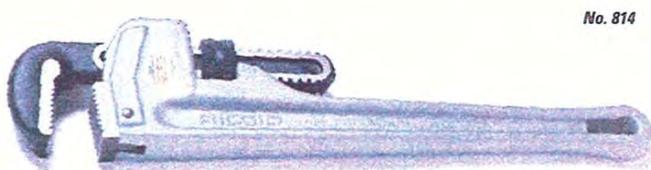
Clé anglaise

- Mâchoires étroites permettant l'accès dans des endroits exigus.
- Mâchoires lisses sans dents.
- Idéale pour les écrous carrés ou rectangulaires.

Code No.	Modèle No.	Dimensions		Capacité du tube		Poids kg	Jeu standard
		in.	mm	in.	mm D.E.		
31400	—	12	300	3/8 - 2 3/8	10 - 67	1,1	6

Clés en aluminium

- Environ 40% plus légères que les modèles comparables en fonte de mêmes dimensions.
- Mâchoires et autres pièces identiques aux clés haute résistance RIDGID.



No. 814

Clé serre-tubes droite en aluminium

Code No.	Modèle No.	Dimensions		Capacité du tube		Poids kg	Jeu standard
		in.	mm	in.	mm D.E.		
31090	810	10	250	1 1/2	48	0,4	6
47057	812	12	300	2	60	0,7	6
31095	814	14	350	2	60	1,1	6
31100	818	18	450	2 1/2	76	1,7	6
31105	824	24	600	3	89	2,7	6
31110	836	36	900	5	141	5,0	1
31115	848	48	1200	6	168	8,4	1

Serrage | Clés
Pièces détachées de clés

Pour plus d'informations sur d'autres pièces, consultez le catalogue des pièces détachées.



Dimensions de la clé		Cap.	Manche			Molette	Axe	Mâchoire inférieure avec axe	Ressort	Mâchoire mobile
			Droit en fonte	Coudé en fonte	Droit en aluminium					
Droite	Cou-dée		Code No.	Code No.	Code No.	Code No.	Code No.	Code No.	Code No.	Code No.
6	E-6	3/4	31420	31470	—	31570	31575	31560	31565	31555
8	E-8	1	31425	31475	—	31595	31600	31585	31590	31580
10	E-10	1 1/2	31430	31480	31510	31615	31625	31610	31620	31605
12	E-12	2	31435	31485	—	31645	31650	31635	31640	31630
14	E-14	2	31440	31490	31515	31665	31650	31635	31660	31655
18	E-18	2 1/2	31445	31495	31520	31685	31690	31675	31680	31670
24	E-24	3	31450	31500	31525	31710	31715	31700	31705	31695
36	E-36	5	31455	31505	31530	31735	31740	31725	31730	31720
48	—	6	31460	—	31535	31760	31765	31750	31755	31745
60	—	8	31465	—	—	31785	31790	31775	31780	31770
10	Clé Rapwrench	1 1/2	32775	—	—	31615	31625	31610	31620	31605

Clé à chaîne

- Une double mâchoire assure un positionnement rapide dans les deux sens.
- Les modèles haute résistance sont équipés de mâchoires en acier allié interchangeables.
- Le modèle léger possède une mâchoire en acier allié forgé solidaire du manche.
- Idéale pour les endroits restreints.



Code No.	Modèle No.	Type	Longueur mm	Dimensions		Capacité du tube		Longueur de la chaîne		Poids kg	Jeu standard
				in.	mm D.E.	in.	mm	in.	mm		
31310	C-12	Léger	300	2	60	4	100	15 1/4	390	0,8	1
31315	C-14	Haute résistance	320	2	60	5	125	18 1/2	460	1,2	1
31320	C-18	Haute résistance	435	2 1/2	76	5	125	20 1/4	500	2,7	1
31325	C-24	Haute résistance	580	3	89	5	125	20 1/4	500	3,7	1
31330	C-36	Haute résistance	700	4 1/2	110	7 1/2	185	29	725	7,1	1

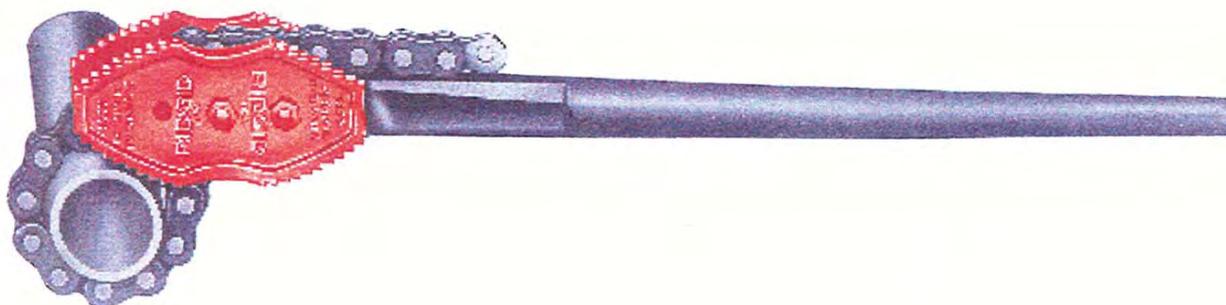
Chaînes de rechange

Modèle No.	Manche	Mâchoire	Axe	Chaîne
C-12	32525	—	32535	32530
C-14	32540	32550	32560	32545
C-18	32565	32575	32580	32570
C-24	32585	32590	32580	32570
C-36	32595	32600	32610	32605

Serre-tubes à chaîne

- Conçu et dimensionné pour procurer un maximum de force lors des travaux les plus durs.
- Mâchoires forgées et thermotraitées.
- Mâchoires réversibles.
- Axes et maillons de chaîne renforcés.

Code No.	Modèle No.	Capacité du tube		Longueur de la chaîne		Force de rupture		Poids kg	Jeu standard
		in.	mm D.E.	in.	mm	lb.	kg		
15571	3229	1/4 - 3	14 - 89	17 1/2	445	13800	6260	5,0	1
15581	3231	3/4 - 4	27 - 114	22 1/2	570	17600	7985	8,0	1
15591	3233	1 - 6	34 - 168	32	815	20100	9115	11,0	1
15601	3235	1 1/2 - 8	48 - 219	40 1/2	1030	22000	9980	15,0	1
15611	3237	2 - 12	60 - 324	55 1/2	1410	31000	14060	25,0	1





PARIQUIP
MATÉRIELS DE FORAGE

Z.A. du Bois de la Motte 28260 GUAINVILLE
Tél.: 02 32 07 02 22 - Fax : 02 32 07 02 12 - contact@pariquip.fr

www.pariquip.fr